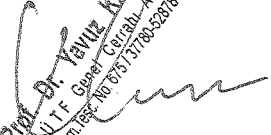


ULTRASONİK KOAGÜLASYON VE KESME CİHAZI
AÇIK CERRAHİ İNCE DİSEKSİYON MAKASI – 17 CM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. İnce diseksiyon makası, dokuda minimum termal hasar yaratarak, kesme, koagülasyon, ince diseksiyon ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
4. İnce diseksiyon makası 5 mm çapındaki vasküler yapıları koagüle edip kesebilmelidir.
5. İnce diseksiyon makasının ucu, 55,500 Hz frekansla , 32-100 mikron genliğinde titreşme özelliğine sahip olmalıdır.
6. İnce diseksiyon makası ucu eğri bir bıçak ve doku tutucu 'pad'den oluşmalıdır.
7. İnce diseksiyon makası aktif bıçağının uzunluğu yeterli dokuyu ağzına alabilmesi için 16mm olmalıdır.
8. Elden aktivasyon düğmeleri rahat kullanım için 240 derece açılı olmalıdır.
9. İnce diseksiyon makası ergonomik ve farklı şekillerde tutuşa uygun olması için tutuş halkaları yumuşak silikondan ve tırtıklı olmalıdır.
10. İnce diseksiyon makası şaftı, 17 cm uzunluğunda olmalıdır.
11. İnce diseksiyon makası ile beraber aleti el tutacına bağlamaya yarayacak tork da gelmelidir.
12. İnce Diseksiyon makası kendisine ait Mavi El Tutacı ile kullanılmalıdır.
13. İnce Diseksiyon makası El tutacının daha rahat kurulmasını sağlayan yardımcı aparat ile paketlenmiş olmalıdır.
14. İnce Diseksiyon makası GEN04 ve GEN11 ile uyumlu olmalıdır.
15. GEN11 ile kullanılacaksa dönüştürücü adaptör verilmelidir.
16. İmalatçının Türkiye'deki kuruluşuna verilen apostil kaşeli satış yetki belgesi teklif ile birlikte hastane idaresine verilmelidir.
17. Ürünlerin üzerinde imalatçı firma tarafından onaylı Türkçe kullanım kılavuzları bulunmalıdır.
18. Üretici firmadan alınan ürünün üretici firma tarafından garanti edildiğine dair apostil kaşeli garanti belgesi sunulmalıdır.
19. Problarla beraber TITUBB kayıtlı bir adet uyumlu en son model cihaz hastaneye kullanım amaçlı olarak bırakılacaktır


Prof. Dr. Yavuz KAYA
Cerrahi Tıp Genel Cerrahi A.D
Diyadin 1984 No 61513180-53318

Isı Kontrollü Damar Mühürleme Cihazı Açık Cerrahi 5mm Eğri Laparoskopi Probu

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Prob, cihaz üzerindeki mikroişlemci ile hasta üzerine iletilen radio frekans enerjisini doku direncine göre düzenlemeli ve iletmelidir.
4. Prob damar mühürleme ve kesme işmlerini yapabilmelidir
5. Prob içerisinde bulunan bıçak cihaz active edildiğinde istenilirse active edilebilmeli, cerrah kontrolünde kesme ve kapama işlemleri eş zamanlı yapılabilirdir.
6. Prob içerisinde bulunan bıçak sıkıştırma sağlayarak sistem boyunca kompresyon sağlamalıdır.
7. Cihaz kapama işlemini yaptığıında ve bıçak tamamen ilerletildiğinde işlemin tamamlandığına dair sinyal vermelidir.
8. Cihaz kapama işlemleri doğru tamamlanmaz ise "control" sinyali vermelidir.
9. Çift dokunma modu ek aktivasyonu veya ayak pedalına iki kere dokunulursa devreye girmeli, dokuya istenilirse 2 dk boyunca kesintisiz enerji aktarımı yapılabilirdir.
10. Probunun üzerindeki polymer materialı çeneleri arasındaki doku sıcaklığının 100 dereceyi geçmesi halinde iletkenliğini kaybetmeli, bu şekilde termostatik kontrol sağlamalıdır.
11. Probun çeneleri içerisindeki elektron konfigürasyonu (+) iç tarafında (-) etrafını sarar şekilde olmalı, bu şekilde min termal yayılım (1 mm) oluşturmalıdır.
12. 7 mm ye kadar damarların kapatılmasında kullanılabilirdir.
13. Prob şaftı açık vakalarda kullanılmak üzere 35 cm olmalıdır.
14. Uç kısmı eğri olmalıdır.
15. Prob şaftı 360° rotasyon yapabilmelidir.
16. Cihaz istenilirse prob üzerindeki düğme ile elden, istenilirse ayaktan active edilebilmeldir.
17. İmalatçının Türkiye'deki kuruluşuna verilen apostil kaşeli satış yetki belgesi teklif ile birlikte hastane idaresine verilmelidir.
18. Ürünün üzerinde imalatçı firma tarafından onaylı Türkçe kullanım kavatları bulunmalıdır.
19. Üretici firmadan alınan ürünün üretici firma tarafından garanti edildiğine dair apostil kaşeli garanti belgesi sunulmalıdır.
20. Problemlerle beraber TITUBB kayıtlı bir adet uyumlu cihaz hastaneye kullanıma amaçlı olarak bırakılacaktır

Prof. Dr. Yavuz NAR
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi
Diplom No: 675/379566010

DISPOSABLE ENDOSKOPIK BABCOCK 10 MM

1. Disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik babcock 10 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik babcockun çene uzunluğu en az 36 mm , çene açıklığı en az 34 mm olmalıdır.
5. Endoskopik babcockun şaft uzunluğu en az 31 cm olmalıdır.
6. Endoskopik babcock en az 180° rotasyon yapabilme ezellięine sahip olmalıdır.
7. Dokularda travma yaratmayacak geniş yüzeyli çene yapısına sahip olmalıdır.
8. Endoskopik babcock kademeli kapama yapabilmeli , çenenin açılabilmesi için tutaçtaki tetik aktive edilebilmelidir.
9. aft kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
10. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
11. Ürünün UBB ve TS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve TS bayilik kaydı bulunmalıdır.

Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.D.
Diplom Tesc. No 073413780-52018

DISPOSABLE V BİÇAKLI UNIVERSAL KANÜLLÜ TROKAR 5 MM(FİKSASYONLU)(B5STF)

1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır.
3. Trokar sistemi 5 mm çapında obtüratör ve kanülden oluşmalıdır.
4. Trokar sisteminin obtüratörünün kafası kısmı manipülasyonu kolaylaştıracak şekilde düşük profilili olmalıdır.
5. Trokar sisteminin kanülü şeffaf olmalıdır, bu sayede, trokarın kaviteye girişi sırasında kanülü içinin görünmesine olanak sağlamalıdır.
6. Şeffaf kanül, gerektiğinde, aynı matka 5 mm bıçaksız ve optik trokarlar ile de kullanılabilicek universal yapıda olmalıdır.
7. Şeffaf kanülün dış yüzeyi kavite duvarında tutunmayı sağlayacak fiksasyonlu yapıda olmalıdır.
8. Trokarda bulunan bıçak V şeklinde olmalı ve her iki yüzü de keskin olmalıdır, böylece giriş için harcanan güç azaltılabilmelidir.
9. Trokarda bulunan V şeklindeki bıçağın üzerinde, bıçak kaviteye girişini tamamladıktan sonra, iç organlara zarar vermemesi için kılıfı otomatik olarak kapatan bir sistem olmalıdır.
10. Trokar avuç içerisinde sıkılarak, emniyet mekanizması aktive edilebilmeli ve bu mekanizma obtüratör üzerindeki renkli indikatörden takip edilebilmelidir. Bu işlem sırasında, trokar obtüratörünün üst kısmında bulunan işaret kılıfı bıçağın üzerinde iken 'ON', üzerinde değilken 'OFF' işaretlerini göstermelidir.
11. Trokarın V bıçağının yer aldığı uç kısmı, yunus burunlu parabolik genişleyen bir yapıda olmalıdır. Böylece trokar bıçağı kavite içine hızla girse bile genişleyen kısım, hızı kesmeli ve bıçağın kavite içindeki yapılara zarar vermesini engellemelidir.
12. Trokar kanülü üzerinde, insüflasyon ve hızlı desüflasyon için kullanılabilicek, üç yollu (def., inf., kapalı) vana sistemi olmalıdır, bu vana, trokar, steril paketinden çıkarıldığında pnömoperiton kaybını engellemesi, cerrahın veya hemşirenin kontrolüne gerek kalması için, kapalı konumda olmalıdır.
13. Trokar kanülü, 5mm çapına kadar olan el aletlerinin geçişine ekstra bir konvertör ihtiyacı duymaksızın kullanılabilmelidir.
14. Trokarın uzunluğu 100 mm olmalıdır.
15. Trokar kanülünde, aletler porta yerleştirildiğinde veya porttan tümüyle geri çekildiğinde pnömoperiton kaybını önlemek için bir iç contası bulunmalıdır.
16. Trokar sistemi steril ambalajında teslim edilmelidir.
17. Steril ambalaj üzerinde trokar sisteminin özelliğini, ölçülerini kolayca ayırt edebilmek için yazılı ve görsel ifadeler bulunmalıdır.
18. Steril ambalaj, depolama alanını azaltmak ve çevreyi korumak için hafif/yumuşak yapıda olmalıdır.
19. Steril ambalaj içindeki trokar ve kanül sistemi, taşıma esnasında zarar görmemesi ve birbirinden ayrılmaması için sert plastik ile kliplenmiş olmalıdır.
20. Ürün en az 2 yıl vadeli olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D.
Diyadin Tesc. No: 6751/577832878

1,0 ML DOKU YAPIŖTIRICISI TEKNİK ŖARTNAMESİ

1. Ürün içeriği n-hexyl/cyanoacrylate monomerden oluŖmalıdır.
2. Ürün doku yapıŖtırıcısı ve hemostatik etkiye sahip olmalıdır.
3. Endoskopik ve açık cerrahi kullanımlarda uygun aplikatörleri mevcut olmalıdır.
4. Ürün 1,0 ml'lik ambalajlarda olmalıdır.
5. Ürün tek tek poŖetlenmiŖ steril ambalajının içerisinde olmalıdır.
6. Ürün uygulandıktan 30sn içerisinde aktive olmalı, 2 dk sonra yıkanabilmelidir.
7. Alerji,enfeksiyon,toksisite yapmamalıdır.
8. Beta radyasyonla steril edilmiŖ olmalıdır.
9. Ürünün miyadı en az 1 yıl olmalıdır.
10. UBB(Ulusal Bilgi Bankası) kaydı bulunmalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D.
Diplom. Tesc. No: 675137805299

DISPOSABLE V BIÇAKLI UNIVERSAL KANÜLLÜ TROKAR 12 MM(FİKSASYONLU)(B12STF)

1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır.
3. Trokar sistemi 12 mm çapında obtüratör ve kanülden oluşmalıdır.
4. Trokar sisteminin obtüratörünün kafa kısmı manipülasyonu kolaylaştıracak şekilde düşük profilili olmalıdır.
5. Trokar sisteminin kanülü şeffaf olmalıdır, bu sayede, trokarın kaviteye girişi sırasında kanül içinin görünmesine olanak sağlamalıdır.
6. Şeffaf kanül, gerektiğinde, aynı matka 12mm bıçaksız ve optik trokarlar ile de kullanılabilcek universal yapıda olmalıdır.
7. Şeffaf kanülün dış yüzeyi kavite duvarında tutunmayı sağlayacak fiksasyonlu yapıda olmalıdır.
8. Trokarda bulunan bıçak V şeklinde olmalı ve her iki yüzü de keskin olmalıdır, böylece giriş için harcanan gücü azaltabilmelidir.
9. Trokarda bulunan V şeklindeki bıçağın üzerinde, bıçak kaviteye girişini tamamladıktan sonra, iç organlara zarar vermemesi için kılıfı otomatik olarak kapatan bir sistem olmalıdır.
10. Trokar avuç içerisinde sıkılarak, emniyet mekanizması aktive edilebilmeli ve bu mekanizma obtüratör üzerindeki renkli indikatörden takip edilebilmelidir. Bu işlem sırasında; trokar obtüratörünün üst kısmında bulunan işaret kılıf bıçağın üzerinde iken 'ON', üzerinde değilken 'OFF' işaretlerini göstermelidir.
11. Trokarın V bıçağının yer aldığı uç kısmı, yunus burunlu parabolik genişleyen bir yapıda olmalıdır. Böylece trokar bıçağı kavite içine hızla girse bile genişleyen kısım, hızı kesmeli ve bıçağın kavite içindeki yapılara zarar vermesini engellemelidir.
12. Trokar kanülü üzerinde, insüflasyon ve hızlı desüflasyon için kullanılabilcek, üç yollu (def., inf., kapalı) vana sistemi olmalıdır, bu vana, trokar, steril paketinden çıkarıldığında pnömoperiton kaybını engellemesi, cerrahın veya hemşirenin kontrolüne gerek kalmaması için, kapalı konumda olmalıdır.
13. Trokar kanülü, 12mm çapına kadar olan el aletlerinin geçişine ekstra bir konvertör ihtiyaç duymaksızın kullanılabilmelidir.
14. Trokarın uzunluğu 100 mm olmalıdır.
15. Trokar kanülünde, aletler porta yerleştirildiğinde veya portan tümüyle geri çekildiğinde pnömoperiton kaybını önlemek için bir iç contası bulunmalıdır.
16. Trokar sistemi steril ambalajında teslim edilmelidir.
17. Steril ambalaj üzerinde trokar sisteminin özelliğini, ölçülerini kolayca ayırt edebilmek için yazılı ve görsel ifadeler bulunmalıdır.
18. Steril ambalaj, depo saklama alanını azaltmak ve çevreyi korumak için hafif/yumuşak yapıda olmalıdır.
19. Steril ambalaj içindeki trokar ve kanül sistemi, taşıma esnasında zarar görmemesi ve birbirinden ayrılmaması için sert plastik ile kliplenmiş olmalıdır.
20. Ürün en az 2 yıl madli olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.B.D.
Diplom. İsc. No 075137855018

DISPOSABLE V BİÇAKLI UNIVERSAL KANÜLLÜ TROKAR 11 MM(FİKSASYONLU)(BİİSTF)

1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlara kullanıma uygun olmalıdır.
3. Trokar sistemi 11 mm çapında obtüratör ve kanülden oluşmalıdır.
4. Trokar sisteminin obtüratörünün kafa kısmı manipülasyonu kolaylaştıracak şekilde düşük profilli olmalıdır.
5. Trokar sisteminin kanülü şeffaf olmalıdır, bu sayede, trokarın kaviteye girişi sırasında kanül içinin görünmesine olanak sağlamalıdır.
6. Şeffaf kanül, gerektiğinde, aynı marka 11 mm bıçaksız ve optik trokarlar ile de kullanılabilcek universal yapıda olmalıdır.
7. Şeffaf kanülün dış yüzeyi kavite duvarında tutunmayı sağlayacak fiksasyonlu yapıda olmalıdır.
8. Trokarda bulunan bıçak V şeklinde olmalı ve her iki yüzü de keskin olmalıdır, böylece giriş için harcanan güçü azaltabilmelidir.
9. Trokarda bulunan V şeklindeki bıçağın üzerinde, bıçak kaviteye girişini tamamladıktan sonra, iç organlara zarar vermemesi için kılıfı otomatik olarak kapatan bir sistem olmalıdır.
10. Trokar avuç içerisinde sıkılarak, emniyet mekanizması aktive edilebilmeli ve bu mekanizma obtüratör üzerindeki renkli indikatörden takip edilebilmelidir. Bu işlem sırasında, trokar obtüratörünün üst kısmında bulunan işaret kılıf bıçağın üzerinde iken 'ON', üzerinde değilken 'OFF' işaretlerini göstermelidir.
11. Trokarın V bıçağının yer aldığı uç kısmı, yunus burunlu parabolik genişleyen bir yapıda olmalıdır. Böylece trokar bıçağı kavite içine hızla girse bile genişleyen kısım, hızı kesmeli ve bıçağın kavite içindeki yapılara zarar vermesini engellemelidir.
12. Trokar kanülü üzerinde, insüflasyon ve hızlı desüflasyon için kullanılabilcek, üç yollu (def., inf., kapalı) vana sistemi olmalıdır, bu vana, trokar, steril paketinden çıkarıldığında pnömoperiton kaybını engellemesi, cerrahın veya hemşirenin kontrolüne gerek kalmaması için, kapalı konumda olmalıdır.
13. Trokar kanülü, 11 mm çapına kadar olan el aletlerinin geçişine ekstra bir konvertör ihtiyacı duymaksızın kullanılabilmelidir.
14. Trokarın uzunluğu 100 mm olmalıdır.
15. Trokar kanülünde, aletler porta yerleştirildiğinde veya portan tümüyle geri çekildiğinde pnömoperiton kaybını önlemek için bir iç contası bulunmalıdır.
16. Trokar sistemi steril ambalajında teslim edilmelidir.
17. Steril ambalaj üzerinde trokar sisteminin özelliğini, ölçülerini kolayca ayırt edebilmek için yazılı ve görsel ifadeler bulunmalıdır.
18. Steril ambalaj, depo saklama alanını azaltmak ve çevreyi korumak için hafif/yumuşak yapıda olmalıdır.
19. Steril ambalaj içindeki trokar ve kanül sistemi, taşıma esnasında zarar görmemesi ve birbirinden ayrılmaması için sert plastik ile kliplenmiş olmalıdır.
20. Ürün en az 2 yıl miadlı olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D.
Diplom No: 8751/15765329

DISPOSABLE ENDOSKOPIK DIŞLİ TUTUCU 5 MM

1. Tamamı disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik dişli tutucu 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik dişli tutucunun çene uzunluğu 19 mm , çene açıklığı 23 mm olmalıdır.
5. Endoskopik dişli tutucunun shaft uzunluğu 31 cm olmalıdır
6. Endoskopik dişli tutucu 360° rotasyon yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Endoskopik dişli tutucunun uç kısmı rahat kullanım açısından künt , çene iç yüzeyi atravmatik künt dişli yapıda olmalıdır.
8. Endoskopik dişli tutucu kullanım rahatlığı ve dar alanlarda erişimi arttırabilmek için shaft 10 derecelik bir açığa sahip olmalıdır.
9. Endoskopik dişli tutucunun tutacında bulunan çift tetik sayesinde ağız kısmı kademeli ve serbest kapanabilme özelliğine sahip olmalıdır.
10. Endoskopik dişli tutucunun çenesinin dokuyu tutuş gücünü arttırması ve istenilen kademede tutuşun sabitlenebilmesi için raket çalışma mekanizması olmalıdır.
11. Shaft kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
12. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
13. Ürünün UBB ve ÜTS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve ÜTS bayilik kaydı bulunmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.D
Diplom Tesc. No 6751378052378

DISPOSABLE ENDOSKOPIK ORTA/BÜYÜK BOY KLİP ATICI 10 MM

1. Disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik klip atıcının şaftı 10 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik klip atıcı içinde 20 adet titanyum klip bulunmalıdır.
5. Klbin dokuda kapanmadan önceki çene ağız açıklığı 4. 50 mm , kapandıktan sonraki uzunluğu 9.0 mm olmalıdır.
6. Klip yükleme için mekanizma tam otomatik olmalı lümen ve ya doku üzerine pozisyonlama yapıldıktan sonra tutacın sıkılması ile klip kapanışı sağlanmalıdır. Ayrıca klip cerrahın isteğine bağlı olarak pozisyonlama öncesi yarım tetikleme ile çeneye yüklenebilme teknolojisine de sahip olmalıdır.
7. Endoskopik klip atıcısının şaft uzunluğu 29 cm olmalıdır.
8. Endoskopik klip atıcısının şaft aksamının tamamı elektrocerrahi kullanımlarda kuplaj riskini azaltmak için yalıtkan , şaft yüzeyinin üst kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için mat ve alt kısmı ise klip atıcısının içerisindeki kliplerin kullanıcılar tarafından sayılabilmesi için saydam olmalıdır.
9. Endoskopik klip atıcısının çenesi görüş kolaylığını sağlamak üzere açılı dizayn edilmiş olmalıdır.
10. Endoskopik klip atıcısında bulunan kliplerin dokuda kapandıktan sonra kaymaması için üzerindeki girinti ve çıkıntıların birbirine kenetlenmesini sağlayan kilitleme sistemi bulunmalıdır.
11. Endoskopik klip atıcısındaki kliplerin bittiği saydam şaft üzerindeki pencerede renkli indikatörün görülmesi ile tespit edilebilmelidir.
12. Endoskopik klip atıcısı 360° rotasyon özelliğine sahip olmalıdır.
13. Endoskopik klip atıcısında bulunan klipler bittiğinde , boş çenenin doku etrafını sıkarak travma yaratmasını önleyecek koruyucu sistem olmalıdır.
14. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.

DISPOSABLE ENDOSKOPIK DİSEKTÖR 5 MM

1. Tamamı disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır.
3. Endoskopik disektör 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik disektörün çene uzunluğu 19 mm , çene açıklığı 21mm olmalıdır.
5. Endoskopik disektörün shaft uzunluğu 31cm olmalıdır.
6. Endoskopik disektör 360° rotasyon yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Endoskopik disektör monopolar koterle kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır.
8. Kullanıcının manipülasyon kabiliyetini arttırabilmek için monopolar soketi tutacın arka kısmında shafta paralel olmalıdır.
9. Monopolar koter girişi dişi ve erkek soketle kullanıma uygun olmalıdır.
10. Endoskopik disektör kullanım rahatlığı ve dar alanlarda erişimi arttırabilmek için shaft 10 derecelik bir açığa sahip olmalıdır.
11. Endoskopik disektörün uç kısmı rahat kullanım açısından kıvrık ve künt , çene iç yüzeyi atravmatik tutuklu olmalıdır.
12. Shaft kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
13. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
14. Ürünün UBB ve ÜTS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve ÜTS bayilik kaydı bulunmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D.
Diplom. Tesc. No 675/9780-32673

DISPOSABLE ENDOSKOPIK DISSIZ TUTUCU 5 MM
(GRASP)

1. Tamamı disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik grasper 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik dişli tutucunun çene uzunluğu 19 mm , çene açıklığı 21 mm olmalıdır.
5. Endoskopik grasperin shaft uzunluğu maksimum 31 cm olmalıdır.
6. Endoskopik disektör kullanım rahatlığı ve dar alanlarda erişimi arttırabilmek için shaft 10 derecelik bir açığa sahip olmalıdır.
7. Endoskopik grasper 360° rotasyon yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
8. Endoskopik grasperın uç kısmı rahat kullanım açısından künt , çene iç yüzeyi atravmatik tırtıklı olmalıdır.
9. Endoskopik dişli tutucunun tutacında bulunan çift tetik sayesinde ağız kısmı kademeli ve serbest kapanabilme özelliğine sahip olmalıdır.
10. Endoskopik grasperin çenesinin dokuyu tutuş gücünü artırması ve istenilen kademede tutuşun sabitlenebilmesi için raket mekanizması olmalıdır.
11. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
12. Ürünün UBB ve ÜTS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve ÜTS bayilik kaydı bulunmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.B.D.
Diplom. Tesc. No: 5751/5743-323/8

DISPOSABLE ENDOSKOPIK MAKAS 5 MM

1. Tamamı disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik makas 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik makas ın çene uzunluğu en az 16 mm , çene açıklığı 8 mm olmalıdır.
5. Endoskopik makasın şaft uzunluğu en az 31 cm olmalıdır.
6. Endoskopik makas 360° rotasyon yapabilme ezellięine sahip olmalıdır.
7. Endoskopik makas monopolar koterle kullanılabılme ezellięine sahip olmalıdır.
8. Kullanıcının manipölasyon kabiliyetini arttırabilmek için monopolar soketi tercihen tutacın arka kısmında afta paralel olmalıdır veya üst kısmında olmalıdır.
9. Monopolar koter girişi dişi ve erkek soketle kullanıma uygun olmalıdır.
10. Endoskopik makasın uç kısmı rahat kullanım açısından kıvrık ve künt olmalıdır.
11. aft kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
12. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.



Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.D
Diplom No: 61513780-52378

ELDEN KONTROLLÜ LAPAROSKOPIK MÜHÜRLEME VE KESME PROBU 10 MM TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Prob 5-10 mm.lik trokarla minimal invazif ameliyatlarda kullanılabilmelidir.
- 2.Prob disposable olmalı ve cihaz bağlantısı için gereken kablo probun üzerinde bulunmalıdır.
- 3.Damar mühürleme prensipleriyle çalışan cihazlara uyumlu olmalıdır.
- 4.Probun çenesi en az 19 mm ,şaftı ise 35 cm uzunluğunda olmalıdır.
- 5.Şaft tamamen izolasyon maddesiyle kaplanmış olmalıdır.
- 6.Probun tutacındaki elcik ile çene açılarak ligasyonu yapılacak dokunun çeneye yerleştirilmesi sağlandıktan sonra elcik kilitlenip veya kapatılarak mühürleme işlemi yapılmalı ve takiben tutaçtaki düğmeyle veya tetikle probtaki bıçak aktive edilerek kesme işlemi yapılmalıdır.
- 7.Prob mühürleme ve kesme işlemini 7 mm çapına kadar olan vasküler dokular üzerinde yapabilmelidir.
- 8.Prob ve proba bağlı kablosu steril orjinal pakette bulunmalıdır.
9. Cihazın elden kumanda edilebilmesi için üstünde bir aktivasyon düğmesi bulunmalıdır.Cihaz istenildiğinde elden ,istenildiğinde ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- 10- Prob, damar mühürleme prensibi ile çalışan cihazın dokudan aldığı geri bildirim sayesinde, dokunun direncini ölçmeli ve ne kadar enerji vereceğini, ne kadar sürede vereceğini otomatik olarak hesaplayarak dokunun elastin ve kolejen yapısını denetre ederek kalıcı olarak mühürleyebilmeli ve enerjiyi mühürleme işlemi bittikten sonra otomatik veya cerrah tercihinə bağlı olarak kesmelidir.
- 11.Prob, damar mühürleme prensibi ile çalışan cihazın dokudan aldığı geri bildirim sayesinde, mühürleme işleminin gerçekleşmediği durumlarda kullanıcıya sesli veya LCD ekranda türkçe yazılı olarak uyarı vermelidir veya mühürleme olduğunu belirten iki sese geçmemelidir.
- 12.UBB kaydı olmalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U T.F Genel Cerrahi A.D
Diplomasi No: 5751577002070

EĞRİ UCLU DAMAR MÜHÜRLEME VE KESME PROBU TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Prob disposable olmalı ve cihaz bağlantısı için gereken kablo probun üzerinde bulunmalıdır.
- 2.Prob ve proba bağlı kablosu steril orjinal pakette bulunmalıdır.
- 3.Damar Mühürleme prensibiyle çalışan cerrahi cihaza uyumlu olmalıdır.
- 4.Prob dokuların diseksiyonunu, yakalanmasını, vasküler yapıların mühürlenmesini ve kesme işlemlerini yapabilmelidir.
5. Probun tutacındaki elcik ile çene açılarak ligasyonu yapılacak dokunun çeneye yerleştirilmesi sağlandıktan sonra elcik kilitlenip veya kapatılarak damar mühürlemesi yapılmalı ve takiben tutaçtaki düğmeyle veya tetikle probtaki bıçak aktive edilerek kesme işlemi yapılmalıdır.
- 6.Cihazın elden kumanda edilebilmesi için üstünde bir aktivasyon düğmesi bulunmalıdır.Cihaz istenildiğinde elden istenildiğinde ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- 7.Prob mühürleme ve kesme işlemini 7 mm (dahil) çapına kadar olan vasküler dokular üzerinde yapabilmelidir.
- 8.Probun çenelerindeki mühürleme hattının genişliği proksimalden distala doğru 4,7 mm'den 3,3 mm'ye doğru azalmalıdır veya aynı kalınlıkta devam etmelidir.
9. Probun ucundaki mühürleme hattı uzunluğu en az 36 mm olmalıdır.
- 10.Probun çenesindeki bıçak sistemi çenelerin uç kısmında en az 2 mm'lik emniyet payı bırakmalıdır.
11. Probun çenesi görüş sağlayabilmek için açılı olmalıdır.
12. Probun şaftı en az 18 cm uzunluğunda olmalıdır.
13. Probun şaftı oval olmalı ve proksimal şaftın çapı 13,5 mm – distal şaftın çapı 11,8 mm olmalıdır veya yuvarlak olmalı şaft çapı proksimalden distale aynı olmalıdır.
14. Probun ucu şaftı ile birlikte en az 180° rotasyon yapabilmelidir.
15. Cerrahi müdahaleler esnasında probun tutaç kısmının ıslak eldivenler içinde kaymasını engelleyebilmek için tutaç özellikli bir malzeme ile kaplanmış olmalıdır.
16. Probun elcik kısmı arkaya çekilerek kitlendikten veya kapatıldıktan sonra güvenlik açısından rotasyon mekanizmasında kitlenmelidir veya güvenli rotasyona devam etmelidir.
17. Prob açık cerrahi ameliyatlarında kullanılmalıdır.
18. Şaft tamamen izolasyon maddesiyle kaplanmış olmalıdır.
19. Prob, damar mühürleme prensibi ile çalışan cihazın dokudan aldığı geri bildirim sayesinde, dokunun direncini ölçmeli ve ne kadar enerji vereceğini, ne kadar sürede vereceğini otomatik olarak hesaplayarak dokunun elastin ve kolejen yapısını denetle ederek kalıcı olarak mühürleyebilmeli ve enerjiyi mühürleme işlemi bittikten sonra otomatik veya cerrah tercihine bağlı olarak kesmelidir.
- 20.Prob, damar mühürleme prensibi ile çalışan cihazın dokudan aldığı geri bildirim sayesinde, mühürleme işleminin gerçekleşmediği durumlarda kullanıcıya sesli ve LCD ekranda türkçe yazılı olarak uyarı vermelidir veya mühürleme olduğunu belirten ikinci ses tonuna geçmemelidir.
- 21.Ürün teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl miadlı olmalıdır.
- 22.Ürün ulusal bilgi bankasına kayıtlı ve sağlık bakanlığından onaylı olmalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diplom.Tesc. No: 67513780-52876

CİLT KAPATICI ŞERİTLER (6 mmx100 mm)

1. Steril ve tek tek paketlenmiş olmalıdır,
2. Ürünün sırt yapısı polyester filamentlerle güçlendirilmiş, rayon esaslı elyaftan yapılmış olmalıdır,
3. Hipoallerjenik olmalıdır,
4. Mikro gözenekli yapıda olmalı cilt nefes alabilmelidir,
5. Atravmatik uygulanabilmeli, dikiş izi kalmamalıdır,
6. Ürün yaranın kenarlarına zarar vermeden yarayı düzgün olarak kapatabilmelidir,
7. Ürün stapler ve dikiş materyali ile beraber kullanılabilirdir,
8. Kolayca çıkarılmalı, cildi tahriş etmemeli ve cilt üzerinde kalıntı bırakmamalıdır,
9. Ürün fiberglas, lateks, silikon kauçuk, silikon yağı içermemelidir,
10. Gamma yöntemi ile steril edilmiş olmalıdır,
11. Raf ömrü hastaneye teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl olmalıdır,
12. Ürün boyutları 6 mm x 100 mm olmalıdır


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip.İzml. Test. No: 675 / 37780-52878

CİLT KAPATICI ŞERİTLER (12 mm x 100 mm)

1. Steril ve tek tek paketlenmiş olmalıdır,
2. Ürünün sırt yapısı polyester filamentlerle güçlendirilmiş,rayon esaslı elyaftan yapılmış olmalıdır,
3. Hipoallerjenik olmalıdır,
4. Mikro gözenekli yapıda olmalı cilt nefes alabilmelidir,
5. Atravmatik uygulanabilmeli, dikiş izi kalmamalıdır,
6. Ürün yaranın kenarlarına zarar vermeden yarayı düzgün olarak kapatabilmelidir,
7. Ürün stapler ve dikiş materyali ile beraber kullanılabilmelidir,
8. Kolayca çıkarılmalı, cildi tahriş etmemeli ve cilt üzerinde kalıntı bırakmamalıdır,
9. Ürün fiberglas, lateks, silikon kauçuk, silikon yağı içermemelidir,
10. Gamma yöntemi ile steril edilmiş olmalıdır,
11. Raf ömrü hastaneye teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl olmalıdır.
12. Ürün boyutları 12 mm x 100 mm olmalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahî A.D
Dipl.Yazm. Tesc. No: 6751/37780-52878

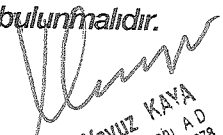
STOMA PASTASI

1. Net 57 gr +/- 3 gr' lık tüplerde olmalıdır.
2. Alerji yapmayan Hidrocoloid materyalden üretilmelidir.
3. Stoma etrafına sürüldüğünde dağılmamalıdır.
4. Stomada kullanılmak amacı ile üretilmiş özel pasta olmalıdır.
5. Non-Alerjik malzemeden yapılmış olmalıdır.
6. Tekli kutularda orjinal ambalajlarında teslim edilmiştir.
7. Malzemelerin UBB kaydı olmalıdır.
8. Her kutunun üzerinde lot numarası, son kullanma tarihi ve barkodu bulunmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin Tesc. No: 6751/37780-52878

DISPOSABLE ENDOSKOPIK ABSORBE OLABİLEN MESH SABİTLEYİCİ STAPLER 5 MM

- Tamamı disposable olmalıdır.
- Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici stapler 5 mm çapında olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerin shaft uzunluğu 36 cm olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerin proksimal ve distal kısımları arasındaki uzunluğu 48.26 cm olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici stapler içinde vida şeklinde 20 adet absorbe olabilen zımba bulunmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerin tutaç kalınlığı 25.40 mm olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerin içindeki vida zımbanın genişliği üstünde yer alan kulaklar arasında 5.8 mm, düz kısımlar arasında 3.28 mm olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici stapler kontrollü ateşleme imkanı sağlaması için kademeli ateşleme özelliğine sahip olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerin tutaç kısmı cerraha manipülasyon rahatlığı sağlaması için parmakların oturabileceği girintilere sahip olmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerin içindeki vida zımbanın yüksekliği sadece sarmal kısmı ile 4.1mm, üst kısmı ile beraber 5.1 mm. olmalıdır.
- Endoskopik staplerin içindeki vida zımbanın yapı maddesi poly glycolide-co-L-lactide (PGLA) olup 52 hafta sonunda hastadan tamamiyle hidroliz yolu ile atılmalıdır.
- Endoskopik staplerin içindeki vida zımbanın üzerinde ateşleme sonrası tespitin rahat gözlenmesi için siyah nokta bulunmalıdır.
- Endoskopik mesh sabitleyici staplerdeki zımbanın üst kısmı ateşleme sonrası etrafındaki diğer dokulara zarar vermemesi ve daha güçlü mesh sabitlenmesi sağlaması için düz olmalıdır.
- Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
- CE ibraz etmelidir.
- Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
- Tıbbi cihaz satınalma işlemleri için geçerli genelgede belirtildiği üzere teklif verilecek ürünlere ait sınıflandırma ve bu sınıflara ait belirtilen belgeler ibraz edilmelidir.
- **Ürünün UBB ve ÜTS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve ÜTS bayilik kaydı bulunmalıdır.**


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip./Uzm.Tec. No: 675 / 37780-52878

KAVİSLİ KESİCİ STAPLER 40MM - KALIN DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda kavis şeklinde dört sıra zimba atma, ve bunların ortasını kesme işi yapmalıdır.
4. Staplerin başı anatomik yapıya uygun olması için kavisli olmalıdır.
5. Staplerin kafası daha etkin ulaşım sağlaması için 30 mm, kavisli yapısı ile oluşturduğu kesi hattı en az 40mm olmalıdır.
6. Kullanılan zimbaların materyali titanyum olmalıdır.
7. Stapler üzerinde zimba yüklü bir kartuş hazır gelmeli ve aynı hasta üzerinde beş kez kartuş değiştirebilmeli, üzerindeki ile birlikte toplam altı kez ateşleme yapabilmelidir.
8. Zimbalar 2.0mm yüksekliğe sıkışmalıdır.
9. Zimba eni 3.0mm, bacak uzunluğu 4.7mm olmalıdır.
10. Zimba teli çapı 0.23mm olmalıdır.
11. Kartuş içinde 46 zimba bulunmalıdır.
12. Zimba en dış hattı uzunluğu en az 48mm, en iç hattı uzunluğu en az 40mm olmalıdır.
13. Kapanma esnasında, dokunun dışarı kaymasını engellemek için, çenelerin ucunda hem elle hem de otomatik olarak aktive edilen doku tutucu çubuk bulunmalıdır.
14. Tutaç üzerinde, birincisi dokuyu çenelere tespit eden, ikincisi ateşlemeyi yapan iki kol bulunmalıdır.
15. Staplerde dokuyu çenelere tespit eden kol kapatılmadıkça ateşlemeyi engelleyen güvenlik mekanizması bulunmalıdır.
16. Stapler çeneleri, düzgün zimba formasyonu için, birbirine tam paralel konumda kapanmalıdır.
17. Aynı stapler üzerine, hem normal, hem de kalın doku kartuşları takılabilmelidir.
18. Ateşleme işleminin tamamlandığını gösteren, cerrahın duyabileceği yükseklikte bir ses verme özelliği olmalıdır.
19. Latex madde içermemelidir.
20. Ürünün UBB ve ÜTS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve ÜTS bayilik kaydı bulunmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.T. Genel Cerrahisi A.D.
Dip./Uzm. Tesc. No: 6751/37780-52878

KAVİSLİ KESİCİ STAPLER KARTUŞU 40MM – KALIN DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda kavis şeklinde dört sıra zımba atma, ve bunların ortasını kesme işi yapmalıdır.
4. Kavisli yapısı ile oluşturduğu kesi hattı en az 40mm olmalıdır.
5. Kullanılan zimbaların materyali titanyum olmalıdır.
6. Zimbalar 2.0mm yüksekliğe sıkışmalıdır.
7. Zimba eni en az 3.0mm, bacak uzunluğu en az 4.7mm olmalıdır.
8. Zimba teli çapı en fazla 0.23mm olmalıdır.
9. Kartuş içinde en az 46 zimba bulunmalıdır.
10. Zimba en dış hattı uzunluğu en az 48mm, en iç hattı uzunluğu en az 40mm olmalıdır.
11. Aynı stapler üzerine, hem normal, hem de kalın doku kartuşları takılabilmelidir.
12. Latex madde içermemelidir.
13. Her 10 (on) kartuş için 1 adet stapler ücretsiz olarak verilmelidir.
14. Ürünün UBB kaydı ve teklif veren firmanın UBB bayilik kaydı bulunmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü T.F. Genel Cerrah
Diyadin. Tesc. No: 8751 37780-52878

ENDOSKOPIK 5 MM ORTA/BÜYÜK BOY KLİP ATICI - ML

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik klip atıcının içinde on beş adet orta boy titanium klip ile ligasyon işlemi yapılmalıdır.
4. Endoskopik klip atıcının çene açısı klip koyulan bölgenin tam olarak görülebilmesi için açılı olmalıdır.
5. Endoskopik klip atıcısındaki klabin kapanmadan önceki çene ağız açıklığı 3.6 ± 0.2 mm kapandıktan sonraki klip uzunluğu 8.8 ± 0.2 mm olup M/L boyutunda klip atmalıdır.
6. Endoskopik klip atıcının çeneleri 5 mm trokardan geçebilmesi için geçerken kendiliğinden küçülen yapıda olmalıdır.
7. Endoskopik klip atıcısındaki klabin iç yüzeyinde, kapandığında ligasyon emniyeti sağlayan yatay ve dikey çentikler bulunmalıdır.
8. Klipler, kapatma esnasında dokunun klip dışına kaymasını önleyen, distal ucun önce kapanması özelliğine sahip olmalıdır.
9. Endoskopik klip atıcının şaft çapı 5 ± 0.1 mm olmalıdır.
10. Endoskopik klip atıcının şaft uzunluğu 33 ± 0.1 cm olmalıdır.
11. Endoskopik klip atıcının şaftı her iki tarafa 360° dönebilmelidir.
12. Endoskopik klip atıcısı kullanıcının tercihine göre otomatik veya yarı otomatik klip yükleme/atma ile ligasyon yapabilmelidir.
13. Sert dokular kapatılırken veya güç uygulandığında çeneleri koruyan koruma mekanizması olmalıdır.
14. Ligasyon işlemi tamamlanırken klabin damar/kanalı kapattığına dair sesli/hissi geri bildirimi olmalıdır.
15. Kolanjiyogram kateteri yerleştirmek için ara kapanma ayarına sahip olmalıdır.
16. Endoskopik klip atıcıda klip kalmadığında, boş ateşlemeyle doku travması yaratılmasını önleyecek, son klip kilitleme mekanizmasına sahip olmalıdır.
17. Endoskopik klip atıcısının içinde son iki klip kaldığında gösteren renkli indikatör bulunmalıdır.
18. Latex madde içermemelidir.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahisi
Diyadin Tesc. No: 675/37780-528 3

ULTRASONIC KESME VE KOAGÜLASYON CİHAZI
EĞRİ ACE KOAGÜLASYON MAKASI -23CM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Alet, kesme, koagülasyon, diseksiyon ve doku tutma işlerini ultrasonik enerji ile yapabilmelidir
4. Aletin dokularda kesme ve koagülasyon işlemlerini yapan aktif bıçak ve aktif olmayan doku tutucu ped'den oluşmalıdır.
5. Alet en az 5 mm çapındaki vasküler yapıları koagüle edip kesebilmelidir.
6. Alet mekanik enerji ile dokulara minimum termal hasar verir. Bunun için aletin ucu, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirmek için 55,500 Hz frekansla , 60-100 mikron genliğinde titreşme özelliğine sahip olmalıdır.
7. İnce diseksiyon için aktif bıçağın sırtı ile dokuları ayırabilmelidir.
8. Alet kullanım kolaylığı için istenildiğinde ayak pedalı, istenildiğinde el aktivasyonu ile kullanılabilirdir.
9. Aletin ucu anatomik yapı ile uyumlu olması için eğri bir bıçak ve dokuları tutmak için tutucu bir 'pad'den oluşmalıdır.
10. Aletin ucu bıçak ve doku tutucu ped arasında dokuları optimum derecede sıkıştırarak daha hızlı ayrılmasını sağlayan klempleme özelliğinde olmalıdır.
11. Bıçak dokuların yapışmaması için teflonla kaplanmış olmalıdır.
12. Şaft, 5.5 mm çapında olmalıdır.
13. Şaft, kamera ışığının yansımalarını engelleyen malzeme ile kaplanmış olmalıdır.
14. Şaft aletin ucuna uygun pozisyon verebilmek için 360° dönme özelliğine sahip olmalıdır.
15. Şaft, kullanıldığı ameliyatta ergonomi ve erişim sağlayan optimum uzunluk olan -23cm- olmalıdır.
16. İnce Diseksiyon makası GEN04 ve GEN11 ile uyumlu olmalıdır.
17. GEN11 ile kullanılacaksa dönüştürücü adaptör verilmelidir.
18. İmalatçının Türkiye'deki kuruluşuna verilen apostil kaşeli satış yetki belgesi teklif ile birlikte hastane idaresine verilmelidir.
19. Ürünlerin üzerinde imalatçı firma tarafından onaylı Türkçe kullanım kılavuzları bulunmalıdır.
20. Üretici firmadan alınan ürünün üretici firma tarafından garanti edildiğine dair apostil kaşeli garanti belgesi sunulmalıdır.
21. Problemlerle beraber TITUBB kayıtlı bir adet uyumlu cihaz hastaneye kullanım amaçlı olarak bırakılacaktır


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin.Tesc. No: 675137780-52873

İNCE EL KONEKTÖRÜ

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. İnce El tutacı, dokulara minimum termal hasar vermek için, piezoelektrik disklerden oluşmuş akustik transdüser sayesinde, elektrik enerjisini mekanik enerjiye (saniyede 55,500 titreşim) çevirir.
3. İnce El Tutacı sınırlı hizmet ömrü olan yeniden kullanılabilen bir alettir.
4. İnce El tutacı'ın ucunda, titreşim enerjisini problara aktarmak için bağlandığı bir ağız olmalıdır.
5. İnce El Tutacının, Jeneratörün önüne bağlanan sabit bir kablosu bulunmalıdır.
6. Kablonun ucunda, el tutacı'ın jeneratöre bağlanmasını sağlayan bir çıkış olmalıdır.
7. İnce El tutacı en az 100 prosedür kullanımlık olmalıdır.
8. Kullanım zaman ile sınırlandırılmamalı, uç en az 10 kere aktive edildiğinde 1 kere kullanılmış kaydetmeli, kalan kullanımları jeneratör açıldığında ekranda göstermelidir.
9. ETO da kullanma talimatlarında belirtildiği gibi sterilize edilebilmelidir.
10. İstenildiğinde kullanma talimatlarında belirtildiği gibi temizleme ve dekontaminasyon amacıyla sivi solüsyona bırakılabilmelidir.
11. İmalatçının Türkiye'deki kuruluşuna verilen apostil kaşeli satış yetki belgesi teklif ile birlikte hastane idaresine verilmelidir.
12. Ürünün üzerinde imalatçı firma tarafında onaylı Türkçe kullanım kavuzları bulunmalıdır.
13. Üretici firmadan alınan ürünün üretici firma tarafından garanti edildiğine dair apostil kaşeli garanti belgesi sunulmalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip./İzm. Tesc. No: 675 / 37780-52878

GENİŞ GÖZENKLİ MONOFİLAMENT POLİPROPİLENMESH ŞARTNAMESİ

1. Mesh; monofilament polipropilenden imal edilmiş olmalıdır.
2. Mesh'in ağırlığı; vücuttaki yabancı cisim reaksiyon riskini azaltması adına 46gr/m^2 olmalıdır.
3. Mesh; makropor yapıda olmalı ve gözenek genişliği sağlıklı doku gelişimi için $2,00\text{mm} \times 2,40\text{mm}$ olmalıdır.
4. Mesh'in kalınlığı $0,6 \pm 0,1$ mm olmalıdır.
5. Mesh'in parçalanma dayanıklılığı; $463 (+19)$ kPa (Kilo Pascal) olmalıdır.
6. Mesh; spesifik örgü tekniği sayesinde kesim gerektirdiğinde partikül bırakmamalıdır.
7. Mesh; kasık ve ventral fıtık onarımlarında uygulanabilir olmalıdır.
8. Mesh; iso-elastikiyete sahip olmalı ve her istikamette yerleştirilebilir olmalıdır.
9. Mesh'in kenarları; travmatik olmamalıdır.
10. Mesh; tek kullanımlık olmalıdır.
11. Mesh; tekli veya üçlü paket ihtiva eden kutularda ambalajlanmış olmalı ve kutu içerisinde birim ambalajdan kaç adet olduğu belirtilmelidir.
12. Mesh'in; $6 \times 11\text{cm}$, $15 \times 10\text{cm}$, $15 \times 15\text{cm}$, $20 \times 20\text{cm}$, $30 \times 30\text{cm}$ ve $45 \times 30\text{cm}$ ebat seçenekleri bulunmalıdır.
13. Karton mesh ambalajının üzerinde; ürün ismi, ürün kodu, ürün ebatı, ürün açılımı, ürün lot numarası, sterilite ve son kullanım tarihi bulunmalıdır.
14. Mesh; etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
15. Mesh'in; kutu ambalajının içerisinde ürüne ait prospektüste Türkçe açıklama olmalıdır.
16. Mesh'in en az iki yıl miadı olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin Test. No: 875/37780-52878

OTOMATİK BİYOPSİ İĞNESİ ŞARTNAMESİ

1. İğneler otomatik tabanca kullanarak trucut tekniği ile biyopsi almaya uygun olmalıdır.
2. 15-22 mm uzunluğunda parça almaya izin vermelidir.
3. İğneler üzerinde bakıldığında kaç cm derinliğe ulaşıldığını anlamaya yardımcı markerlar bulunmalıdır.
4. İğnelerin ucu ultrason altında görüntü vermesini sağlayacak biçimde dizayn edilmiş olmalıdır.
5. İğneler 16 Gauge çap ve 13-15 cm arasında uzunluğunda olmalıdır.
6. İğneler CE belgesine sahip olmalı ve ambalaj üzerinde CE belirtilmiş olmalıdır.
7. İğneler steril ambalajında olup son kullanma tarihi ve lot numarası ambalaj üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
8. Yüklenici firma ürüne ait marka adı , model, barkod numarası, üretici firma adı, firmaya ait malzeme kodu bilgilerini teklif ile birlikte sunmalıdır.
9. Ürünler ulusal bilgi bankası onayına sahip olmalıdır ve onaylı ürün barkod numarası teklif ile birlikte sunulmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin Teşc. No: 675137780-52878

KOLONOSKOPİK REUSABLE HOT BIYOPSİ FORCEPSİ

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan Kolonoskoplar ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı Oval cup yapıda olmalıdır.
5. Hot biyopsi forceps uçları koterize yapma özelliğine olmalıdır.
6. Handle bölgesi dayanıklı metal maddeden yapılmış olmalıdır.
7. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır



Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin Tesc. No: 6751/37780-62678

KOLONOSKOPİK REUSABLE TRİPOD

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan Kolonoskoplar ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı tripod yapıda olmalıdır.
5. Tripodforceps uçları hegzagonal yapıda paslanmaz olmalıdır.
6. Handle bölgesi dayanıklı metal maddeden yapılmış olmalıdır.
7. Forceps yabancı cisim yakalamaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
8. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diplom. Tesc. No: 6751/37780-52878

KOLONOSKOPİK REUSABLE YAKALAMA FORCEPSİ

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan Kolonoskoplar ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı fare dişli yapıda olmalıdır.
5. Biopsyforcep kulpları paslanmaz çelik olmalıdır.
6. Handle bölgesi dayanıklı metal maddeden yapılmış olmalıdır.
7. Forceps yabancı cisim yakalamaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
8. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadiniz Test. No: 675137780-52878

GASTROSKOPİK REUSABLE FORCEPS LONG OVAL CUP İĞNELİ

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan gastroskopi cihazı ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı longoval CUP İğneli yapıda olmalıdır.
5. Biopsyforcep kulpları paslanmaz çelik olmalıdır.
6. Forcepsbiopsy almaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
7. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah : 3
Diyadin Tez. No: 675/37760-526/3

GASTROSKOPİK REUSABLE FORCEPS LONG OVAL CUP

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan gastroskopi cihazı ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı longoval CUP yapıda olmalıdır.
5. Biopsyforcep kulpları paslanmaz çelik olmalıdır.
6. 2.8 mm ve üzeri kanal çaplı skoplarda kullanılmalıdır.
7. Forcepsbiopsy almaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
8. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır
9. Alım öncesi klinikten uygunluk alınmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.B.D.
Dipl.Üzm. Tesc. No: 675137780-52878

KOLONOSKOPİK REUSABLE FORCEPS OVAL CUP İĞNELİ

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan Kolonoskopiler ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı oval CUP iğneli yapıda olmalıdır.
5. Biopsyforcep kulpları paslanmaz çelik olmalıdır.
6. Forcepsbiopsy almaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
7. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır
8. Alım öncesi klinikten uygunluk alınmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin Tesc. No: 6751/3780-52878

KOLONOSKOPİK REUSABLE FORCEPS OVAL CUP

9. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
10. Ünite de kullanılan Kolonoskopiler ile uyumlu olmalıdır.
11. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
12. Forcepsin ağız yapısı oval CUP yapıda olmalıdır.
13. Biopsyforcep kulpları paslanmaz çelik olmalıdır.
14. Forcepsbiopsy almaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
15. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır.
16. Alım öncesi klinikten uygunluk alınmalıdır.



Prof. Dr. Yavuz KAYA
Dış Hastalıkları Genel Cerrahi A.D
Diploma Tesc. No: 675 / 37760-52878

KOLONOSKOPIK REUSABLE JUMBO FORCEPS

1. Teklif edilen ürün Reusable olmalıdır.
2. Ünite de kullanılan Kolonoskopiler ile uyumlu olmalıdır.
3. Paslanmaz çelik spiral şafta sahip olmalıdır.
4. Forcepsin ağız yapısı JUMBO yapıda olmalıdır.
5. Biopsyforcep kulpları paslanmaz çelik olmalıdır.
6. Forcepsbiopsy almaya uygun yapıya sahip olmalıdır.
7. CE belgeli ve Ulusal bilgi bankasına kaydı olmalıdır.
8. Alım öncesi klinikten uygunluk alınmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip.İzln.Tesc. No: 6751/37780-52878

DISPOSABLE UZUN VERESS İĞNESİ

1. Disposable Olmalıdır.
2. İğne laparoskopik prosedürlerde pneumoperitoneum oluşturmak amacıyla kullanılmalıdır.
3. İğnenin uzunluğu 150 mm olmalıdır.
4. İğnenin çapı 14 gauge olmalıdır.
5. İğnenin uç kısmı silikonla kaplı ve keskin olmalıdır.
6. İğnede bulunan kırmızı indikatör , iğnenin fasyayı geçişi anında sesli ve görsel ikaz etme özelliğine sahip olmalıdır.
7. İğne şeffaf vana ve tutaç kısmına sahip olmalıdır.
8. İğnenin ucunda koruyucu kılıf mekanizması olmalıdır.
9. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.D
Diyadinl Test. No:675137780-52878

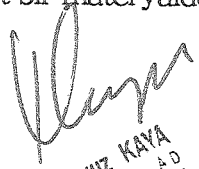
DISPOSABLE CİLT STAPLERİ ÇIKARTICISI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Disposable Olmalıdır.
- Dokuya zarar vermeden zimbaların rahatlıkla çıkartılmasını sağlamak için dizayn edilmiş olmalıdır.
- Tek elle kullanıma uygun olmalıdır.
- Steril paketli malzeme en az 4 yıl miadlı olmalıdır.
- Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
- Tıbbi cihaz satınalma işlemleri için geçerli genelgede belirtildiği üzere teklif verilecek ürünlere ait sınıflandırma ve bu sınıflara ait belirtilen belgeler ibraz edilmelidir.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü.T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip./Uzm.Tesc. No:675 / 37780-52878

DISPOSABLE DAİRESEL ANASTAMÖZ STAPLERİ 28MM
TEKNİK ŞARTNAMESİ
(KALIN DOKU XL)

1. Disposable Olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
3. Dairesel iki sıralı titanyum zımba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç _ uca veya uç - yana anastamoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Stapler; tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Çevirme kanadı üzerinde açma kapama işleminin hangi yöne doğru yapılması gerektiğini gösteren indiktor olmalıdır.
6. Tutaç üzerinde ateşleme sonrasında tilt- top mekanizmasının doğru olarak çalışması için staplerin açma işleminin nasıl yapılması gerektiğini gösteren indiktor olmalıdır.
7. Tutacın uç kısmında staplerin ölçüleri yazmalıdır.
8. Rahat yerleştirip çıkarmak için anvil düşük profilli olmalıdır.
9. Staplerin çevirme kanadı üç buçuk tam turda açma ve kapama yapabilmelidir.
10. Tutaçtaki trokar üzerinde anvilin trokara yerleştirilebileceğini gösteren turuncu bir bant olmalıdır. Bu bant anvil tutaca doğru olarak sabitlendiğinde görülmemelidir.
11. Ayrılabilir anvilin shaftının üzerinde bulunan delikler ve açık renkli bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
12. Dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse-string çentiğı bulunmalıdır.
13. Anvil üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen renkli plastik bir tutma çentiğı bulunmalıdır.
14. Tutacın ön kısmında bulunan penceresinde , staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren ve her yonden görülebilen bir indikatörü olmalıdır.
15. Anastomozun güvenliği açısından yeşil indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
16. Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zımba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya (tilt top mekanizmasına) sahip olmalıdır.
17. Staplerin bıçağı 440 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
18. Anviline staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyinde Mylar adı verilen sert bir materyalden yapılmış olmalıdır ve bu bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip./Azm. Tesc. No: 675 / 37780-52878

19. Staplerin ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anvilin başının düştüğünü (tilt-top) belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
20. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve stapler kısmında delikler bulunmalıdır.
21. Staplerin tutacında istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır.
22. Staplerin tutacı açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
23. Staplerin ateşleme ünitesinin dış çapı 28.6mm , dairesel bıçak çapı 19.5mm olmalıdır.
24. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0mm olmalıdır.
25. Staplerin ateşleme ünitesinin içerisinde 26 adet titanyum zımba olmalıdır.
26. Staplerin şaftının uzunluğu 35mm olmalıdır.
27. Ateşleme sonrasında oluşan anastomozun dudakları 1.9mm olmalıdır.
28. Staplerin ateşleme ünitesinin rengi staplerin zımba bacak boyu özelliğini belirten renkte olmalıdır.
29. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde sabit kartuş bulunmalıdır.
30. Steril paketin içerisinde, gerekli vakalarda düşük profilili anvile takılarak kullanılabilecek künt uçlu plastik delici trokar bulunmalıdır.
31. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü T.F. Genel Cerrahi A.D
Dip./Uzm.Tesc. No: 6751/37780-52878

AYARLANABİLİR LINEER KESİCİ-KAPATICI STAPLER KARTUŞU 55 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Lineer kesici stapler kartuşunun steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Lineer kesici stapler kartuşunun aynı anda altı sıra zımba atma, hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
4. Lineer kesici stapler kartuşunun ateşleme açık bacak uzunluğu 4,3 mm olmalıdır
5. Lineer kesici stapler kartuşunun içerisinde 88 adet titanyum zımba bulunmalıdır.
6. Lineer kesici stapler kartuşunun zımba yuvası, ateşlenmeden zımbanın dökülmesini engellemek için altıgen yapıda olmalıdır.
7. Aynı kartuş normal kalınlıklardaki dokularda ,ort/kalın kalınlığındaki dokularda,kalın dokularda kapama yapılabilmelidir
8. Lineer kesici Stapler üzerindeki bıçak 440 derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
9. Kesici bıçak kartuş üzerinde olmalıdır.
10. Ürünün UBB ve ÜTS kaydı ve teklif veren firmanın UBB ve ÜTS bayilik kaydı bulunmalıdır.



Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.D
Diyadin Teş. No. 675 / 37780-52878

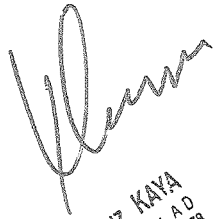
LİNEER KESİCİ STAPLER 75 MM

1. Disposable olmalıdır
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda altı sıra zimba atma, hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
4. Stapler steril paket içerisinde kartuşsuz olmalıdır.
5. Stapler oniki kez kartuş yüklenebilir olmalıdır.
6. Stapler ateşleme kolu her iki yönden ateşleme yapmaya uygun bir mekanizmaya sahip olmalıdır.
7. Stapler, üzerindeki skala aracılığıyla ateşlenecek kartuşun kapalı bacak uzunluğunu ateşleme öncesi kullanıcı tarafından ayarlanabilmelidir. Stapler 3 farklı kapalı zimba bacak boyuna kapama yapabilmelidir.
8. Stapler en az 78 mm kesi hattı, en fazla 81 mm kapama hattına sahip olmalıdır.
9. Boş kartuş ile doku travması olmaması için, kilitlenme özelliği olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.Ü T.F. Genel Cerrahi A.D
Diyadin. Tesc. No: 675 / 37780-52873

LİNEER KESİCİ STAPLER 55 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda hem altı sıra zımba atma, hem de bunların ortasını kesme işi yapmalıdır.
4. Stapler kartuşsuz olarak gelmelidir.
5. Stapler oniki kez kartuş yüklenebilir olmalıdır.
6. Stapler ateşleme kolu her iki yönden ateşleme yapmaya uygun bir mekanizmaya sahip olmalıdır.
7. Stapler, üzerindeki skala aracılığıyla ateşlenecek kartuşun kapalı bacak uzunluğunu ateşleme öncesi kullanıcı tarafından ayarlanabilir özellikte olmalıdır. Stapler 3 farklı kapalı zımba bacak boyuna kapama yapabilmelidir.
8. Stapler 58 mm kesme 61 mm kapama yapma özelliğine sahip olmalıdır.
9. Boş kartuş ile doku travması olmaması için, kilitlenme özelliği olmalıdır.


Prof. Dr. YAVUZ KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah A.D
Diyadin, Tesc. No: 6751/37760-52678

12 fr T DRENAJ TÜPÜ ŞARTNAMESİ

1. 12 Fr olmalı
2. 200x400 mm olmalı
3. Steril tekli şeffaf paketler halinde olmalı
4. Her paketin üzerinde son kullanma tarihi olmalı
5. Tek kullanımlık olmalı
6. Silikondan imal edilmiş olmalı
7. CE ve ISO  r n belgesi olmalı



Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrah
Dip./Abn. Tesc. No 675/37780425-0

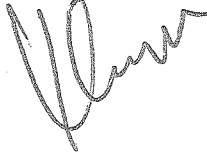
T DRENAJ TÜPÜ ŞARTNAMESİ

1. 14 Fr olmalı
2. 200x400 mm olmalı
3. Steril tekli şeffaf paketler halinde olmalı
4. Her paketin üzerinde son kullanma tarihi olmalı
5. Tek kullanımlık olmalı
6. Silikondan imal edilmiş olmalı
7. CE ve ISO  r n belgesi olmalı


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.S.  T.F. Genel Cerrah A.D
Diyadin Te . No: 675 / 3780-52878

T DRENAJ TÜPÜ  ARTNAMES 

1. 18Fr olmalı
2. 200x400 mm olmalı
3. Steril tekli şeffaf paketler halinde olmalı
4. Her paketin üzerinde son kullanma tarihi olmalı
5. Tek kullanımlık olmalı
6. Silikondan imal edilmiş olmalı
7. CE ve ISO  r n belgesi olmalı



Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.S. T.F. Genel Cerrahi A.D
Diy. lbnl. Tesc. No: 6751/3780-52678

KALEM:BOMBA DREN TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Yüksek kaliteli biouyum için %100 medikal tip silikon olmalıdır.
- 2.Düşük basınçlı dizaynı sürekli yumuşak vakum sağlamalı ve doku travmasını minimuma indirme özelliğine sahip olmalıdır.
- 3.Hacim işaretleri kolay ölçüm sağlamalıdır.
4. Kolayca yerleştirmek için düz taban dizaynı olmalıdır.
- 5.Geri akışı önleyici valf sistemi olmalıdır.
- 6.Güvenli takma için asacak ve yatak ucu klipsli olmalıdır.
7. Şeffaf Olmalıdır.
- 8.150 cc'lik olmalıdır.
- 9.Steril tekli ambalaj içinde olmalıdır.
- 10.Teslim edilen numunenin değerlendirme sonucuna göre tercih yapılacaktır.
- 11.Her bir 150cc Rezervuar için aşağıdaki teknik özelliklerde 1 (bir) adet dren verilmelidir.
- 12.Drenler rezervuar ile tam uyum içinde çalışmalı
- 13.Dren kısmı radyopak olmalı vücut içindeyken röntgende görülmelidir.
- 14.Tüp bölümü transparan olmalı içindeki sıvı görülebilmelidir.
- 15.Dren her iki tarafında delikler ihtiva etmeli ve güçlü emiş sağlamalıdır.
1. 7 mm , (Flat) düz yapıda olmalıdır.
2. Steril olmalı ve tekli paketlerde bulunmalıdır.
3. Dren ve tüp %100 medikal silikondan oluşmalıdır.
4. Dren boyu 200 mm , tüp boyu 600 mm olmalıdır.
5. İhaleye yeterli miktarda ve adette numune getirmelidir.
21. Satın alınan drenler kontrol ve muayene edildikten sonra hastanemizin ihtiyacına göre periyotlar halinde kabul edilece



Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahi A.B.D
Doküman.İst. No: 575/3780-52878

DISPOSABLE DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 80 - 4.8 MM. KARTUŞU (KALIN DOKU)

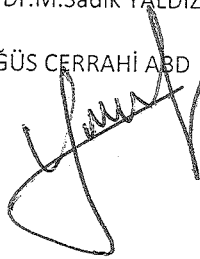
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 80 ± 5 mm. uzunluğunda kapama ve 78 ± 5 mm. kesme yapmalıdır.
3. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 mm. mesafede olmalıdır.
4. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir.
5. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
6. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır.
7. Kartuştaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4,8 mm., ateşlemeden sonra 2,0 mm. olmalıdır.
8. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
9. Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
10. Kartuş içindeki zimbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
11. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlemesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
12. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
13. Kartuşun içinde 84 ± 5 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları 0, 21 mm olmalıdır.
14. Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
15. Steril paketteki ürün en az 4 yıl miadlı olmalıdır.
16. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
17. Tıbbi cihaz satınalma işlemleri için geçerli genelgede belirtildiği üzere teklif verilecek ürünlere ait sınıflandırma ve bu sınıflara ait belirtilen belgeler ibraz edilmelidir.
18. Satın alınacak her 8 adet kartuş için firma bir adet kartuşun kullanılacağı stapler tabancasını ücretsiz olarak getirecektir.
19. Ürüne ait UBB- UTS bilgilerinin sunulması gerekmektedir
20. OR 3050

Doç. Dr.M.Sadık YALDIZ Doç.Dr.Mehmet Sadık YALDIZ

GÖĞÜS CERRAHİ ABD

Göğüs Cerrahisi Uzmanı
Fatma Bayar Üniversitesi
T.C. No: 3313 Dip. Tesc. No: 33212



DISPOSABLE DÜZ KAPATICI TEK TETİKLİ STAPLER KARTUŞU 30.2,5 MM (VASKÜLER DOKU)

TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Disposable olmalıdır.
2. Üç sıra titanium stapler ile 30 mm uzunluğunda kapama yapmalıdır.
3. Kartuşun üzerinde bulunan pin stapleri ile birlikte otomatik ve staplerin tutacağı kısımdaki mandal ile manuel olarak kullanılabilmelidir.
4. Kartuşun zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 2,5mm, ateşlemeden sonra 1,0 mm olmalıdır.
5. Kartuşun içinde 23 adet titanyum zımba bulunmalıdır.
6. Kartuşun içinde yer alan zımbaların eni 3 mm. olmalıdır.
7. Kartuşun üzerinde ameliyat ekibinin kullanım rahatlığını sağlanması için zımba bacak boyunu belirten bilgi olmalıdır.
8. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
9. Kartuşta yer alan zımbalar zor doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunu sağlamak için yassılaştırılmış olmalıdır.
10. Kartuşun içindeki zımbaları iten bar en iyi zımba kapanışını sağlamak için iki bölümden oluşmalıdır.
11. Steril paketli malzeme en az 4 yıl miadlı olmalıdır.
12. Satın alınacak her 8 adet kartuş için firma bir adet kartuşun kullanılacağı stapler tabancasını ücretsiz olarak getirecektir.
13. Ürüne ait UBB- UTS bilgilerinin sunulması gerekmektedir.

OR 3120

Doç.Dr.Mehmet Sadık YALDIZ
Göğüs Cerrahisi Uzmanı
Etiler Bayar Üniversitesi
GÖĞÜS CERRAHİSİ ABD
Doç. Dr.M.Sadık YALDIZ



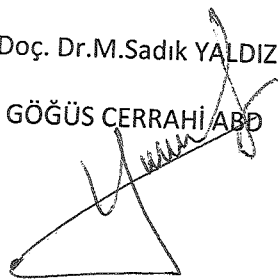
DISPOSABLE DÜZ KAPATICI TEK TETİKLİ STAPLER KARTUŞU 45 - 4,8MM (KALIN DOKU) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Disposable olmalıdır.
2. İki sıra titanium stapler ile 45 mm uzunluğunda kapama yapmalıdır.
3. Kartuş orta doku ve kalın doku kapatici stapler ile kullanılabilmelidir.
4. Kartuşun üzerinde bulunan pin stapleri ile birlikte otomatik ve staplerin tutuş kısmındaki mandal ile manuel olarak kullanılabilmelidir.
5. Kartuşun zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4,8 mm, ateşlemeden sonra 2,0 mm olmalıdır.
6. Kartuşun içinde 15 adet titanyum zimba bulunmalıdır.
7. Kartuşun içinde yer alan zimbaların eni 4 mm. olmalıdır.
8. Kartuşun üzerinde ameliyat ekibinin kullanım rahatlığını sağlanması için zimba bacak boyunu belirten bilgi olmalıdır.
9. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
10. Kartuşta yer alan zimbalar zor doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunu sağlamak için yassılaştırılmış olmalıdır.
11. Kartuşun içindeki zimbaları iten bar en iyi zimba kapanışını sağlamak için iki bölümden oluşmalıdır.
12. Steril paketli malzeme en az 4 yıl miadlı olmalıdır.
13. Satın alınacak her 8 adet kartuş için firma bir adet kartuşun kullanılacağı stapler tabancasını ücretsiz olarak getirecektir.
14. Ürüne ait UBB- UTS bilgilerinin sunulması gerekmektedir.

OR 3130

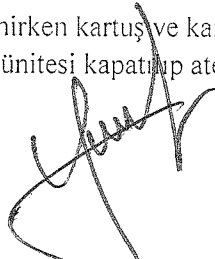
Doç. Dr.M.Sadık YALDIZ

GÖĞÜS CERRAHİ ABD



**ENDOSKOPIK ÜÇ BASAMAKLI KAPATICI VE KESİCİ STAPLER
MULU AKILLI KARTUŞU 60 MM ORTA KALIN DOKU
TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Kartuş disposable olmalıdır.
2. Kartuşun, boş yükleme ünitesine yüklenmesi, üzerindeki sarı kılıf ile beraber distal kısımdan anvilin proksimaline doğru kaydırılarak yapılmalıdır ve tam oturduğunda “klik” sesi duyulmalıdır.
3. Kartuş, yükleme ünitesinden, uç kısmında bulunan boşluğa, steril sarı kılıfın uç tırnağı geçirilip hafif yukarı kaldırılarak veya steril bir obje yardımı ile de hafif yukarı doğru kaldırılarak da ayrılabilir.
4. Akıllı kartuş üzerindeki entegre çip sayesinde, akıllı stapler cihazı ile kullanıldığında, iletişim bütünlüğü oluşturarak kartuş ve zımba boyu gibi bilgileri staplere iletmeli ve bu bilgiler cihaz üzerinde bulunan dahili ekran üzerinde görüntülenebilmelidir.
5. Akıllı kartuş üzerindeki entegre çip sayesinde, akıllı stapler cihazı ile kullanıldığında, prosedür sırasında cihaz üzerinde bulunan dahili ekran üzerinde doku kalınlığını gerçek zamanlı geri bildirim vererek ateşleme hızını ve klemp gücünü otomatik olarak ayarlayabilmeli ve stapler ateşleme aşamaları izlenebilmelidir.
6. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve akıllı stapler ateşleyicileri ile akıllı yükleme ünitesi vasıtasıyla uyumlu olarak kullanılabilir.
7. Akıllı kartuş, kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
8. Kartuş, zımbalar ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
 - En içteki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3.0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1.25 mm;
 - Orta sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3.5 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1.5 mm;
 - En dış sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4.0 mm kapandıktan sonraki ölçüsü 1.75mm.
9. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
10. Kompresyon ve klempleme esnasında kademeli kartuş yüzeyi sayesinde, doku stresini azaltmalıdır.
11. Daha rahat ve güvenli ateşleme için, üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; klempleme ve ateşleme esnasında doku sıvıları lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zımba, sonra bir arkadaki orta sıra zımba ve en son bir arkadaki en dış sıra zımba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
12. Tel çapları sırayla iç sırada 0.22 mm, orta sırada 0.22 mm ve dış sırada 0.24 mm olmalıdır.
13. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket ya da doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.
14. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile açılabilir olmalı, otomatik akıllı stapler vasıtası ile milimetrik açılma yapabilmelidir. Toplam açılma 45 derece sağa ve 45 derece sola olacak şekilde olmalıdır.
15. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesinin güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
16. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesinin anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün B formasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler doku kayması daha kolay yapılabilir.
17. Kartuş zımbaların bulunduğu çenenin yüzeyi, farklı yükseklikteki zımbaların dokuya yerleştirilebilmesi için basamaklı yapıya sahip olmalıdır.
18. Daha rahat ve güvenli ateşleme için kartuş ateşlenirken kartuş ve kartuş yuvası anvili ile birlikte sıkıştırma basıncı lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene

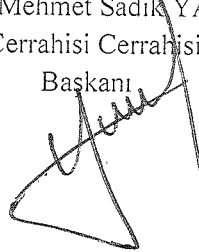


- dışına hareketinin engellenmesi için; önce en iç sıra zimba, sonra bir arkaki orta sıra zimba ve en son bir arkadaki en dış sıra zimba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
19. Üç farklı zimba boyu sayesinde; aynı kartuş daha geniş doku kalınlığı aralıklarındaki dokularda kullanılabilmesi, böylece doku kalınlığına uygun olmayan yanlış kartuş seçiminden kaynaklanabilecek kaçak riski minimize edilmelidir.
 20. İç sırada 15 adet, orta sırada 15 adet ve dış sırada 15 adet olmak üzere tek tarafta 45 adet; iki tarafta toplam 90 adet zimba bulunmalıdır.
 21. Daha iyi hemostas ve pneumonostas için zimba sıra sonu konfigürasyonu 4 adet zimbadan oluşmalıdır. Bu sayede kaçak riskinin en yüksek olduğu en uç birleşme kısmında risk minimuma indirilmelidir.
 22. Hemostatik iç zimba hattı ve güçlü dış zimba hattı sayesinde; kesi hattına arttırılmış kan perfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
 23. Üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; dokunu istenilen kalınlığa daha az güç ile sıkıştırılabilir.
 24. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu mekanizma zorlu kalın doku uygulamalarında rahat doku transeksiyonu sağlamalı, ateşleme esnasında daha iyi sıkıştırma sağlamalıdır.
 25. Beraberinde kullanılacak olan akıllı yükleme ünitesi anvili üzerindeki genişletilmiş kovalar, konvensiyonel anvil kovalarına geniş zimba bacak hedefi sağlamalıdır, bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hizada bükülmeli, böylece optimal zimba hattı güvenliği ve tutarlı B formasyonu sağlanarak kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
 26. Toplam zimba hattı uzunluğu 59 mm olmalıdır.
 27. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi üzerinde, bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
 28. Kartuş, kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
 29. Beraberinde kullanılacak olan Akıllı Yükleme ünitesi üzerine 12 adet kartuş yüklenebilmelidir.
 30. Beraberinde kullanılacak olan Akıllı Yükleme ünitesi güçlü yekpare anvile sahip olmalı, üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
 31. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi ve üzerindeki kartuş 12 mm porttan kullanılabilir.
 32. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi ve kartuş staplerde bulunan grasping özelliği ile tam uyumlu olmalıdır.
 33. Her 12 kartuş için 1 adet Akıllı yükleme ünitesi ücretsiz verilecektir.
 34. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.
 35. Teklif veren firma teklif ettiği malzemelerin UBB ve UTS bilgilerini faturayla birlikte teslim etmelidir.
 36. OR 36190

Doç.Dr. Mehmet Sadık YALDIZ

Göğüs Cerrahisi ABD

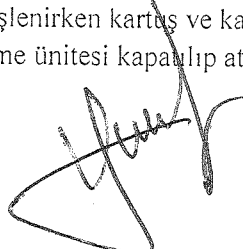
Başkanı



Doç.Dr.Mehmet Sadık YALDIZ
Göğüs Cerrahisi Uzmanı
Etil Bayar Üniversitesi
p.ato. 3313 Dip.Tesc.No:33212

**ENDOSKOPIK ÜÇ BASAMAKLI KAPATICI VE KESİCİ STAPLER
MULU AKILLI KARTUŞU 45 MM VASKÜLER ORTA DOKU
TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Kartuş disposable olmalıdır.
2. Kartuşun, boş yükleme ünitesine yüklenmesi, üzerindeki sarı kılıf ile beraber distal kısımdan anvilin proksimaline doğru kaydırılarak yapılmalıdır ve tam oturduğunda “klik” sesi duyulmalıdır.
3. Kartuş, yükleme ünitesinden, uç kısmında bulunan boşluğa, steril sarı kılıfın uç turnağı geçirilip hafif yukarı kaldırılarak veya steril bir obje yardımı ile de hafif yukarı doğru kaldırılarak da ayrılabilir.
4. Akıllı kartuş üzerindeki entegre çip sayesinde, akıllı stapler cihazı ile kullanıldığında, iletişim bütünlüğü oluşturarak kartuş ve zımba boyu gibi bilgileri staplere iletmeli ve bu bilgiler cihaz üzerinde bulunan dahili ekran üzerinde görüntülenebilmelidir.
5. Akıllı kartuş üzerindeki entegre çip sayesinde, akıllı stapler cihazı ile kullanıldığında, prosedür sırasında cihaz üzerinde bulunan dahili ekran üzerinde doku kalınlığını gerçek zamanlı geri bildirim vererek ateşleme hızını ve klemp gücünü otomatik olarak ayarlayabilmeli ve stapler ateşleme aşamaları izlenebilmelidir.
6. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve akıllı stapler ateşleyicileri ile akıllı yükleme ünitesi vasıtasıyla uyumlu olarak kullanılabilir.
7. Akıllı kartuş, kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
8. Kartuş, zımbalar ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
 - En içteki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 2.0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 0.75 mm;
 - Orta sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 2.5 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1.0 mm;
 - En dış sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3.0 mm kapandıktan sonraki ölçüsü 1.25mm.
9. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
10. Kompresyon ve klempleme esnasında kademeli kartuş yüzeyi sayesinde, doku stresini azaltmalıdır.
11. Daha rahat ve güvenli ateşleme için, üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; klempleme ve ateşleme esnasında doku sıvıları lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zımba, sonra bir arkadaki orta sıra zımba ve en son bir arkadaki en dış sıra zımba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
12. Tel çapları sırayla iç sırada 0.22 mm, orta sırada 0.22 mm ve dış sırada 0.22 mm olmalıdır.
13. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket ya da doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.
14. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile açılabilir olmalı, otomatik akıllı stapler vasıtası ile milimetrik açılabilir yapabilmelidir. Toplam açılma 45 derece sağa ve 45 derece sola olacak şekilde olmalıdır.
15. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesinin güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
16. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesinin anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün B formasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler doku kayması daha kolay yapılabilir.
17. Kartuş zımbaların bulunduğu çenenin yüzeyi, farklı yükseklikteki zımbaların dokuya yerleştirilebilmesi için basamaklı yapıya sahip olmalıdır.
18. Daha rahat ve güvenli ateşleme için kartuş ateşlenirken kartuş ve kartuş yuvası anvili ile birlikte sıkıştırma basıncı lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene



- dışına hareketinin engellenmesi için; önce en iç sıra zımba, sonra bir arkaki orta sıra zımba ve en son bir arkadaki en dış sıra zımba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
19. Üç farklı zımba boyu sayesinde; aynı kartuş daha geniş doku kalınlığı aralıklarındaki dokularda kullanılabilmesi, böylece doku kalınlığına uygun olmayan yanlış kartuş seçiminden kaynaklanabilecek kaçak riski minimize edilmelidir.
 20. İç sırada 11 adet, orta sırada 11 adet ve dış sırada 11 adet olmak üzere tek tarafta 33 adet; iki tarafta toplam 66 adet zımba bulunmalıdır.
 21. Daha iyi hemostas ve pneumonostas için zımba sıra sonu konfigürasyonu 4 adet zımbadan oluşmalıdır. Bu sayede kaçak riskinin en yüksek olduğu en uç birleşme kısmında risk minimuma indirilmelidir.
 22. Hemostatik iç zımba hattı ve güçlü dış zımba hattı sayesinde; kesi hattına artırılmış kan perfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
 23. Üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; dokunu istenilen kalınlığa daha az güç ile sıkıştırılabilir.
 24. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu mekanizma zorlu kalın doku uygulamalarında rahat doku transeksiyonu sağlamalı, ateşleme esnasında daha iyi sıkıştırma sağlamalıdır.
 25. Beraberinde kullanılacak olan akıllı yükleme ünitesi anvili üzerindeki genişletilmiş kovalar, konvensiyonel anvil kovalarına geniş zımba bacak hedefi sağlamalıdır, bu sayede zımba bacakları zımba sırtıyla aynı hizada bükülmeli, böylece optimal zımba hattı güvenliği ve tutarlı B formasyonu sağlanarak kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
 26. Toplam zımba hattı uzunluğu en az 43 mm olmalıdır.
 27. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi üzerinde, bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
 28. Kartuş, kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
 29. Beraberinde kullanılacak olan Akıllı Yükleme ünitesi üzerine 12 adet kartuş yüklenebilir.
 30. Beraberinde kullanılacak olan Akıllı Yükleme ünitesi güçlü yekpare anvile sahip olmalı, üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
 31. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi ve üzerindeki kartuş 12 mm porttan kullanılabilir.
 32. Beraberinde kullanılacak olan yükleme ünitesi ve kartuş staplerde bulunan grasping özelliği ile tam uyumlu olmalıdır.
 33. Her 12 kartuş için 1 adet Akıllı yükleme ünitesi ücretsiz verilecektir.
 34. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.
 35. Teklif veren firma teklif ettiği malzemelerin UBB ve UTS bilgilerini faturayla birlikte teslim etmelidir.
 36. OR 3190

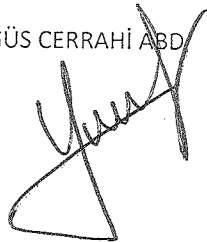
Doç.Dr. Mehmet Sadık YALDIZ
Göğüs Cerrahisi Cerrahisi
Başkanı
Doç.Dr. Mehmet Sadık YALDIZ
Göğüs Cerrahisi Uzmanı
Etiler Bayar Üniversitesi
Dip.No: 3313 Dip.Tesc.No:33212

**DISPOSABLE ENDOSKOPİK OYNAR BAŞLI TETİKLİ DÜZ KAPATICI VE KESİCİ STAPLER 60-4.8 MM YÜKLEME ÜNİTESİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Kartuş zimbaların yer aldığı alt aksam ve zimbaların ateşleme ile beraber "B" formasyonunun oluşmasını sağlayan anvil kısmından oluşmalıdır.
4. Yükleme ünitesi 22 ve 45 derece artikülasyon yapabilmelidir.
5. Kartuşun kesi hattı açının yapıldığı kısma en fazla 3 cm. uzaklıkta olmalıdır.
6. Yükleme ünitesi bıçaklı kartuş ve anvil birlikte gelmelidir.
7. Kartuş üzerinde bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
8. Kartuş kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
9. Kartuş kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır.
10. Kartuş üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
11. Yükleme ünitesinin şaftının uzunluğu minimum 9.5 cm olmalıdır.
12. Kartuş ateşleme esnasında sabit kalmalı ve dokuyu deforme etmemek için staplere doğru çekilmemelidir.
13. Yükleme ünitesinin şaftının üzerinde zimbanın ateşlemeden önceki , ateşlemeden sonraki bacak uzunluklarını , şekillerini ve yükleme ünitesinin tipini gösteren yazılı ibareler bulunmalıdır.
14. Çift sıralı üç hat boyunca 60 ± 5 mm uzunluğunda kapama ve 58 ± 5 mm kesme yapmalıdır.
15. Yükleme ünitesi şaftının ucunda bulunan işaretli kanal sayesinde staplere kolaylıkla kilitlenebilmeye özelliğine sahip olmalıdır.
16. Yükleme ünitesinin çene açılımı minimum 24 mm olmalıdır.
17. Staplerin kartuşundaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
18. Kartuşun içinde 90 ± 5 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları 0. 24 mm olmalıdır.
19. Steril paketli malzeme en az 4 yıl miyadlı olmalıdır.
20. Satın alınacak her 8 adet kartuş için firma bir adet kartuşun kullanılacağı stapler tabancasını ücretsiz olarak getirecektir.
21. Ürüne ait UBB- UTS bilgilerinin sunulması gerekmektedir
22. OR 3190

Doç. Dr.M.Sadık YALDIZ

GÖĞÜS CERRAHİ ABD



Doç. Dr. Mehmet Sadık YALDIZ
Göğüs Cerrahisi Uzmanı
Gazi Bayar Üniversitesi
P.No: 3313 Dip. Tesc. No: 33212

DOUBLE J KATETER TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Stent materyali aliphatic poliüretan olmalıdır.
2. Stent çapı 3 Fr ve 4 fr olarak seçilebilmelidir.
3. Stent uzunlukları 10, 12, 14, 16, 20, 24 cm olmalıdır.
4. Stent uçları double j olmalıdır
5. Stentin bir ucu açık, diğer ucu kapalı olmalıdır. Minimal travma için stentin proksimal ucu yuvarlatılmış olmalıdır.
6. Güvenli yerleşim sağlayabilmek amacıyla stent üzerinde işaretleme çizgileri bulunmalıdır.
7. Stentin distal ucunda sabitleme sütürü olmalıdır.
8. Set içinde bir adet klemp ve bir adet itici bulunmalıdır.
9. Stent iç çapı verilen kılavuz tel ile uyumlu olmalıdır.
10. Steril paketlerde set halinde olmalıdır.
11. En az 2 yıl miadlı olmalıdır.
12. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
13. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
T.C. Kimlik Numarası: 114176

DEAE SEPHADEX VUR ENJEKSİYON MATERYALI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Enjeksiyon Materyali 1ml'lik şırıngalar içerisinde bulunacaktır.
2. DEAE Sephadex ve Çapraz-Bağlı Hyaluronik asit icerecektir.
3. Yeni yumuşak doku oluşumu sağlayacak pozitif şarjlı dextranomer içerecektir.
4. Dekstranomer taneciklerinin boyutu en az 80, en fazla 120 mikron olacaktır.
5. Non-rigid partiküllere sahip olacaktır.
6. Polyacrylate-polyalcohol ve pyrolytic carbon etken maddesi içermemelidir.
7. Vücutta alerjik reaksiyon göstermeyecektir.
8. Materyal radyopak özellik göstermeyecektir.
9. Uzak dokulara migrasyon (göç etme) riski bulunmayacaktır.
10. Veziko Üreteral Reflü tedavisinde herhangi bir aparata gerek duyulmadan 3.7Fr sistoskopi uygulama iğnesi ile kolay enjekte edilebilmelidir.
11. Ürün raf ömrü minimum iki yıl olacaktır.
12. Ürünlerin tamamı steril orijinal ambalajında olacaktır.
13. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
14. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diyadin Tescil Numarası: 114178

HIPOSPADİAS TÜP SİLİKON TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün hipospadias ameliyatları için tasarlanmış olmalıdır.
2. Ürün silikondan imal edilmiş olmalıdır
3. Ürün künt uçlu olmalıdır.
4. Ürün 6, 8 ve 10 Fr kalınlığında istenilen ölçülerde seçilebilmelidir.
5. Ürün üzerinde tespitleme için silikon halkası bulunmalıdır.
6. Ürün uzunluğu 35-45 cm arasında olmalıdır.
7. Tekli pakette ve orjinal kutusunda olmalıdır .
8. Paket üzerinde ürün detayları ve markası belirtilmiş olmalıdır.
9. Steril paketli malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
10. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
11. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
12. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

ÜRETER KATETERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün metal telli ve POLYAMİD malzemeden üretilmiş beyaz dış kılıfları oluşmuş olmalıdır.
2. Tel paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
3. Dış kılıf her 1 cm'de bir işaretlenmiş olmalıdır.
4. Kateter çapı ise 3Fr, 4 Fr ve 5Fr olarak seçilebilmelidir.
5. Tekli pakette ve orijinal kutusunda olmalıdır.
6. Paket üzerinde ürün detayları ve markası belirtilmiş olmalıdır.
7. Steril paketli malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
8. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
9. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
10. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir

Uz.Dr. Halil İbrahim Tantıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114178

ZEBRA KLAVUZ (GUIDE-WIRE) 0.035 İNCH DÜZ UÇLU TEL TEKNİK ŞARTNAME

1. Nitinol gövdeli olmalıdır.
2. Kırılmayan, platinum uçlu olmalıdır.
3. Üzeri endoskopik görüntü altında tel hareketlerinin görülmesini mümkün kılan çizgili yapıda olmalıdır.
4. Distal 60cm sürtünmeyi azaltan Z- glide kaplı olmalıdır.
5. 0.035 inch kalınlığında 150 cm uzunluğunda olmalıdır.
6. Düz uçlu, 3cm lik ucu esnek olmalıdır.
7. Telin ucunun kontrollü manipülasyonunu sağlayan torque vise ile birlikte verilmelidir.
8. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
9. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermemelidir.
10. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
11. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tannıverdi
Fırat Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114178

ÜRODİNAMİK EMG ELEKTRODU

1. EMG elektrodu, sistometri ve basınç akım çalışması esnasında, external sfinkter aktivitesini ölçmek için kullanılacaktır.
2. Bir paket içinde bir takım elektrot (3'lü) olmalıdır
3. EMG elektrodunun, EMG cihazına bağlanan kablo boyu, ortamdaki frekans geçişlerinden etkilenmemesi için 50 cm' den kısa olmalıdır.
4. Elektrot bağlantı kabloları EMG cihazına yanlış bağlanmaması için her biri farklı renklerde olmalıdır.
5. Elektrot stres tip olmalıdır ve Ürodinami testinde de kullanılması amacıyla üretildiği, paket üstünde belirtilmelidir.
6. Elektrotlar üzerinde üretim tarihi, son kullanma tarihi ve lot numarası yazan ambalajda bulunmalıdır.
7. Elektrotlar klinikte kullanılan her model Ürodinami cihazına uygun olmalıdır.
8. Depo teslim sırasında en az 2 yıl raf ömrü olmalıdır.
9. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
10. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
11. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tesiti Numarası: 114176

İNFÜZYON CİHAZLARINA UYGUN SET TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İnfüzyon kaplarına rahat girecek şekilde dizayn edilmiş keskin, sivri, delici uç olmalıdır.
2. İnfüzyon pompa damla sensörüne uygun, ideal, üst damla bölmesi olmalıdır.
3. Sette, 200 µm' luk filtre bulunmalıdır.
4. Pompa hız ayar bölümü, silikon olmalıdır.
5. Setin ucu, luer lock bağlantılı olmalıdır.
6. Line üzerinde, kontrolsüz akışı (serbest akış) engelleyen klemp olmalı ve set cihazdan çıkarılır çıkarılmaz, klemp otomatik olarak kapanmalıdır.
7. Kapaklı, bakteri girişini önleyen hava girişi olmalıdır.
8. Kullanıcı yaralanmalarını engellemek için; işlem bitiminde setin sivri uç kısmının gireceği bölme olan serbest akış klemp olmalıdır.
9. Set, Ekte belirtilen infüzyon pompalarına uygun ve kan için transfüzyona uygun set olmalıdır.
10. Set, kan filtreli olmalıdır.
11. Set, 250 cm olmalıdır.
12. Ambalaj üzerinde son kullanma tarihi, lot no, ürünün içeriği hakkındaki tüm bilgiler belirtilmelidir.
13. Ambalaj geri dönüşüm özelliğine sahip olmalı ve üzerinde belirtilmelidir.
14. Setler ile birlikte, aşağıda belirtilen özelliklerde 40 adet cihaz bir yıl boyunca kullanıma sunulacaktır.
15. Cihaz entaral setle entaral pompa, kan filtreli set ile kan transfüzyonu, piggyback setle ardışık infüzyon olarak kullanılabilir.
16. Cihazın, ağırlığı hafif, en fazla 1.5 kg, dili türkçe, kullanımı pratik ve kolay olmalıdır.
17. Cihaz, özel kilit sistemi ve tek bir klemp ile en az 3 adet üstüste monte edilerek taşınabilmeli ve kablo karışıklığının azaltılması için en az 3 cihazın ortak kullanılabildiği opsiyonel elektrik kablo lu olmalıdır.
18. Cihaz, akü (NiMH, tekrar şarj edilebilen) ile 25 ml/saat hızla en az 8 saat çalışabilmeli, cihaz, akıllı batarya sistemi sayesinde, pil ömrünü yükseltmek amacıyla belirli periyotlarda kendini deşarj edebilmelidir.
19. Cihaz, min. 0.1-1200 ml/saat hızına kadar infüzyon yapabilmelidir.
20. Cihazda, min. 0.1 – 9999 ml arası giden voltüm (GV) ayarlanabilmelidir.
21. Cihazda, kalan voltüm, kalan zaman ve toplam verilen voltüm sürekli takip edilebilmelidir.
22. Cihazda, bolus min. 1-1200 ml/saat arası ayarlanabilmelidir.
23. Cihazın, doz hesaplama modu olmalıdır. Ağırlık (kg) veya zamana (dakika, saat veya 24 saat) bağlı mg, µg, IE veya mmol doz ünitelerine dayanan kullanım hızı (örn. mg/kg/sa) otomatik olarak hesaplanabilmelidir. Bolus hızının otomatik hesaplanmasıyla mg, µg, IE, mmol olarak her kg ve/veya her zaman (dakika, saat veya 24 saat) ünitesi için bolus uygulaması yapabilmelidir.
24. Cihaz, tek tuşa basılarak standby (bekleme) moduna geçebilmeli ve 1 dakika ile 99 saat arasında, 1 dakikalık artışlarla standby süresi seçilebilmelidir.
25. Cihazda, en az 200 ilaç hafızası mevcut olmalıdır.
26. Cihazda oklüzyon alarmı, basınç alarmı, damla alarmı, hava alarmı, hatırlatma alarmı, akü boş, standby (bekleme), "infüzyon line" ı doğru yerleştirilmemiş veya hiç yerleştirilmemiş", personel çağrı, "ilaç doz sınırı aşıldı" ve teknik hata alarmları mevcut olmalıdır.
27. Cihazda istendiğinde KVO modu aktive edilebilmelidir.
28. Cihaz, yaklaşık 1,4 ml hatalı doz verdiğinde otomatik olarak durmalıdır.
29. Uluslararası Kalite Belgeleri ISO ve CE Sertifikalarına sahip olmalıdır ve CE ambalaj üzerinde belirtilmelidir.
30. Üstlenici firma cihazın bakım ve onarımını sağlamalı, onarımı mümkün olmayan cihazı yenisi ile değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
31. Teklif edilen ürün T.C İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankasına (TITUBB) kayıtlı ve T.C Sağlık Bakanlığı tarafından onaylı olmalıdır.
32. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak TITUBB da kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.
33. Onaylı ürün (barkod) numaraları teklif ile birlikte sunulmalı ve onaylı ürün numarası ihale sıra numarası ile mutlaka kalem bazında ilişkilendirilmelidir.
34. Yüklenici firma, ürüne ait marka adı, model, barkod numarası, üretici firma adı, firmaya ait malzeme kodu bilgilerini yazılı olarak ürün ile birlikte teslim edilmelidir.
35. Yüklenici firmalar, ürüne yönelik uygunluk değerlendirmesi yapılacağından ürün numunelerini önceden teslim etmelidir.
36. Üretici firma teklif edilen malzeme yazılı olarak garanti vermemelidir.
37. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
38. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 11417@

GERİ BİLDİRİMLİ ULTRASONİK KESME, DİSEKSİYON, KOAGÜLASYON PROBU 36cm

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Prop çok yönlü kullanılmalı; kesme, koagülasyon, diseksiyon ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
4. Prop 5 mm çapındaki vasküler yapıları koagüle edip kesebilmelidir.
5. Prop, dokular birbirinden ayrıldığında ses tonunu değiştirerek verdiği geri bildirim ile rezeksiyonun tamamlandığı uyarısını vermelidir.
6. Prop mekanik enerji ile dokulara minimum termal hasar vermelidir. Bunun için aletin ucu, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirmek için 55,500 Hz frekansla , 60-100 mikron genliğinde titreşme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Prop Şaftı, 5 mm çapında olmalıdır.
8. Prop istenildiğinde ayak pedalı, istenildiğinde el aktivasyonu ile kullanılabilmelidir.
9. Prop ucu eğri bir bıçak ve dokuları tutmak için tutucu bir 'pad'den oluşmalıdır.
10. Şaft, optimum uzunlukta en az 36cm olmalıdır.
11. İmalatçının Türkiye'deki kuruluşuna verilen apostil kaşeli satış yetki belgesi teklif ile birlikte hastane idaresine verilmelidir.
12. Ürünün üzerinde imalatçı firma onaylı Türkçe kullanım kılavuzları bulunmalıdır.
13. Üretici firmadan alınan ürünün üretici firma tarafından garanti edildiğine dair apostil kaşeli garanti belgesi sunulmalıdır.
14. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
15. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
16. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

**GERİ BİLDİRİM ÖZELLİKLİ ULTRASONİK KOAGÜLASYON VE KESME
İNCE DİSEKSİYON MAKASI 9 CM**

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. İnce Diseksiyon makası , dokuda minimum termal hasar yaratarak, kesme, koagülasyon, ince diseksiyon ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
4. İnce Diseksiyon makası 5mm çapındaki vasküler yapıları koagüle edip kesebilmelidir.
5. İnce Diseksiyon makasının distal çene açıklığı 23,4 mm , aktif kesme uzunluğu 16,2 mm olmalıdır.
6. İnce Diseksiyon makasının ucu, 55,500 Hz frekansla , 32-100 mikron genişliğinde titreşme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Koagülasyon makasının ucu anatomik yapı ile uyumlu, doku yapışmasını önleyici materyal ile kaplı eğri bir bıçak ve dokuları tutmak için tutucu bir 'pad'den oluşmalıdır.
8. Elden aktivasyon düğmeleri rahat kullanım için 280 derece açılı olmalıdır.
9. İnce Diseksiyon makası ergonomik ve farklı şekillerde tutuşa uygun olması için tutuş halkaları yumuşak silikondan ve tırtıklı olmalıdır.
10. İnce Diseksiyon makası Şaftı, 9 cm uzunluğunda olmalıdır.
11. İnce Diseksiyon makası ile beraber aleti el tutacına bağlamaya yarayacak tork da gelmelidir.
12. İnce Diseksiyon makası kendisine ait Mavi El Tutacı ile kullanılmalıdır.
13. Koagülasyon makası sadece GEN11 cihazı ile çalışmalıdır.
14. Koagülasyon makası cihaz ve doku arasındaki enerji düzeyini ayarlayan 'Doku Uyumu Teknolojisine' sahip olmalı ve bu teknolojinin jeneratör tarafından sesli geribildirim özelliğini ilk kullanımda desteklemelidir.
15. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
16. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
17. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

Artikülasyonlu Eğri Bıçaklı Isı Kontrollü Damar Mühürleme Probu 35 cm

1. Cihazın çene kısmı görüşü kolaylaştırmak amacıyla 3mm eninde ve eğri olmalıdır.
2. Cihaz üzerindeki mikroişlemci ile hasta üzerine iletilen radio frekans enerjisini düzenlemeli ve iletmelidir.
3. Cihaz açıldığında "bekleme" modunda olmalı, "etkinleştirme" düğmesi ile basıldığında cihaz etkin konumuna gelmeden doğru şekilde çalıştığından emin olmak için bir dizi test yaparak aktif hale gelmelidir. Bu esnada bir hata algılsa sinyal vermelidir.
4. Cihaz radio frekans enerjisini doku direncine göre değiştirerek hemostatik kapama işlemlerini yapmalıdır.
5. Cihaz active edildiğinde prob içerisinde bulunan bıçak da istenilirse active edilebilmeli, cerrah kontrolünde kesme ve kapama işlemleri eş zamanlı yapılabilir.
6. Prob içerisinde bulunan bıçak sıkıştırma sağlayarak sistem boyunca kompresyon sağlamalıdır.
7. Cihaz kapama işlemini yaptığı ve bıçak tamamen ilerletildiğinde işlemin tamamlandığına dair sinyal vermelidir.
8. Prob aktive edildiğinde 1. Ton, doku yüksek direnç seviyesine ulaştığında 2. ton, doku koagülasyon için gerekli dirence ulaştığında ve prob kesmeyi tamamladığında 3. Ton ile geribildirim vererek kullanıcıyı yönlendirebilmelidir.
9. Cihaz probunun üzerindeki polymer materialı çeneleri arasındaki doku sıcaklığının 100 dereceyi geçmesi halinde iletkenliğini kaybetmeli, bu şekilde termostatik kontrol sağlamalıdır.
10. Probun çeneleri içerisindeki elektron konfigürasyonu (+) iç tarafında (-) etrafını sarar şekilde olmalı, bu şekilde min termal yayılım (1 mm) oluşturmalıdır.
11. Cihaz 7 mm ye kadar damarların kapatılmasında kullanılabilir.
12. Prob 360 derece rotasyon, 110 derece artikülasyon özelliğine sahip olmalıdır.
13. Prob 17mm kesme , 19mm mühürleme hattına sahip olmalıdır.
14. Probun çene açıklığı 17mm olmalıdır.
15. Cihaz istenilirse prob üzerindeki düğme ile elden, istenilirse ayaktan active edilebilir.
16. Cihazın, ön tarafında ayak pedalı ve probun bağlanacağı çıkış olmalıdır.
17. Prob Gen11 cihazı ile uyumlu olmalıdır.+
18. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
19. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
20. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

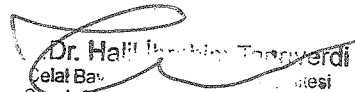
Uz.Dr. Halil İbrahim Tahirverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

DISPOSABLE ENDOSKOPİK MAKAS 5 MM

1. Tamamı disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik makas 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik makas ın çene uzunluğu 16 mm , çene açıklığı 8 mm olmalıdır.
5. Endoskopik makasın şaft uzunluğu 19 cm olmalıdır.
6. Endoskopik makas kullanım rahatlığı ve dar alanlarda erişimi arttırabilmek için şaft 10 derece eğilme açısına sahip olmalıdır.
7. Endoskopik makas 360° rotasyon yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
8. Endoskopik makas monopolar koterle kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Kullanıcının manipülasyon kabiliyetini arttırabilmek için monopolar soketi tercihen tutacın arka kısmında şafta paralel olmalıdır.
10. Monopolar koter girişi dişi ve erkek soketle kullanıma uygun olmalıdır.
11. Endoskopik makasın uç kısmı rahat kullanım açısından kıvrık ve küt olmalıdır.
12. Şaft kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
13. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
14. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
15. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
16. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

ENDOSKOPIK DİSEKTÖR 5 MM KISA

1. Tamamı disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik disektör 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik disektörün çene uzunluğu 19 mm, çene açıklığı 21mm olmalıdır.
5. Endoskopik disektörün şaft uzunluğu 19.3 cm olmalıdır
6. Endoskopik disektör kullanım rahatlığı ve dar alanlarda erişimi arttırabilmek için şaft 10 derecelik bir açığa sahip olmalıdır.
7. Endoskopik disektör 360° rotasyon yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
8. Endoskopik disektör monopolar koterle kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Monopolar koter girişi mevcut koter cihazına uygun olması için dişi ve erkek soketle kullanıma uygun olmalıdır.
10. Endoskopik disektörün uç kısmı rahat kullanım açısından kıvrık ve künt , çene iç yüzeyi atravmatik tırtıklı olmalıdır.
11. Şaft kısmı , endoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
12. Malzemenin üzerinde sterilizasyon yöntemi ve son kullanma tarihleri belirtilmelidir.
13. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 3 yıl miadlı olmalıdır.
14. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
15. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
16. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.


Dr. Halil İbrahim Tuncverdi
Çocuk Cerrahisi Uzmanı
Diplom No: 114176

ARTÜKÜLE ENDOSKOPIK LİNEER KESİCİ KARTUŞU 30-35 M – NORMAL DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zimba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zimba hattı uzunluğu en az 30 mm, kesi uzunluğu en az 27 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki kapalı zimba yüksekliği 1.5mm olmalıdır.
6. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zimba eni en az 3mm, bacak uzunluğu en az 3.5 mm olmalıdır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zimba teli çapı en az 0.2mm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesici kartuşu artiküle olabilmeli veya proksimal 21 mm , distal 8 mm çene açıklığı ile dokuları kolay manipüle edilebilmelidir.
9. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
10. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
11. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.
12. En az 2 yıl miadlı olmalıdır.


Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Cela Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, M. ...
Diploma Tescil Numarası: 114178

ARTÜKÜLE ENDOSKOPIK LİNEER KESİCİ KARTUŞU 30-35 MM - VASKÜLER DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 30 mm, kesi uzunluğu en az 27 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki kapalı zımba yüksekliği 1.0mm olmalıdır.
6. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba eni en az 3mm, bacak uzunluğu en az 2 mm olmalıdır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba teli çapı en az 0.2mm olmalıdır.
8. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
9. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
10. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
11. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.


Uz Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Cela! Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

KISA BIÇAKLI TROKAR 5 mm

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Trokarın dış çapı 5 mm, kılıf uzunluğu 70-75 mm olmalıdır.
4. Endoskopik el aletlerinin batına sokulup çıkarılması sırasında, gaz kaçağını önleyen conta sistemi bulunmalıdır.
5. Entegre dış conta 5mm 'lik el aletlerine geçiş sağlamalıdır
6. Trokar bıçağı lineer bir insizyon bırakıp, minimum doku travması oluşturmamalıdır.
7. Hızlı aktive olan koruma mekanizması olmalıdır.
8. Koruma mekanizmasını aktive eden kilitleme düğmesi olmalıdır veya avuç içerisinde sıkılarak batına girince otomatik aktive olmalıdır.
9. Desuflasyon sırasında gazın yan tarafa boşalmasını sağlayan vana sistemi olmalıdır.
10. Kanülün ucu batına girişi kolaylaştıracak şekilde açılı olmalıdır.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
12. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
13. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
14. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Hatil Ibrahim Tarriverdi
Gelişim Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Teslim Numarası: 114176

ARTÜKÜLE ENDOSKOPIK LİNEER KESİCİ KARTUŞU 45 MM – NORMAL DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki kapalı zımba yüksekliği 1.5mm olmalıdır.
6. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba eni en az 3mm, bacak uzunluğu en az 3.5 mm olmalıdır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba teli çapı en az 0.2mm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesici kartuşunda zımba teli en az 66 adet olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu artiküle olabilmeli veya proksimal 21 mm , distal 8 mm çene açıklığı ile dokuları kolay manipüle edilebilmelidir.
10. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
11. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
12. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.
13. En az 2 yıl miadlı olmalıdır.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Cela! Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı - Manisa
Diploma Tesdi Numarası: 114176

ARTÜKÜLE ENDOSKOPIK LİNEER KESİCİ KARTUŞU 45 M - VASKÜLER DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zimba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zimba hattı uzunluğu en az 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki kapalı zimba yüksekliği 1.0mm olmalıdır.
6. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zimba eni en az 3mm, bacak uzunluğu en az 2.5 mm olmalıdır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zimba teli çapı en az 0.2mm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesici kartuşunda zimba teli en az 66 adet olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu artiküle olabilmeli veya proksimal 21 mm , distal 8 mm çene açıklığı ile dokuları kolay manipüle edilebilmelidir.
10. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
11. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
12. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
13. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Hakkı İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

ENDOSKOPİK LİNEER KESİCİ KARTUŞU 45 MM – ORTA/KALIN DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu 42 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki kapalı zımba yüksekliği 1.8 mm olmalıdır.
6. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba eni 3mm, bacak uzunluğu 3.8 mm olmalıdır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba teli çapı 0.2mm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesici kartuşunda zımba teli 70 adet olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu artiküle olabilmeli ve ya proksimal 21mm, distal 8mm çene açıklığı ile dokuları kolay manipüle edebilmelidir.
10. En az 2 yıl miadlı olmalıdır.
11. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
12. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
13. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Taşınverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

DISPOSABLE ENDOSKOPİK L HOOK KOTERLİ İRRİGASYON VE ASPIRASYON SİSTEMİ 5 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sisteminin şaftı 5 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sistemi handle ve kanül ayrı steril pakette olmalıdır ve ya tek steril pakette tutacı, şaft, koter probu ve aspirasyon- irrigasyon hortumlarından oluşmalıdır.
5. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sistemindeki şaftın uzunluğu en fazla 29 cm olmalıdır.
6. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sistemindeki koter L-Hook şeklinde olmalıdır
7. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sistemi tutacı üzerinde irrigasyon ve aspirasyon işlemlerini kumanda etmek için 2 adet buton olmalıdır.
8. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sistemi monopolar koterle kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sisteminde bulunan L-Hook koter ve probu şaftın içerisinde bulunmalıdır.
10. Endoskopik irrigasyon ve aspirasyon sisteminde şaftın ucunda irrigasyon ve aspirasyon işlemini hızlandıran delikler olmalıdır.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
12. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
13. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
14. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir

Uz. Dr. Halil İbrahim Taşrıverdi
Etilal Bayer Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma No: 114179

KISA BIÇAKLI TROKAR 5-12 mm

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Trokarın dış çapı 12 mm, kılıf uzunluğu 70-75 mm olmalıdır.
4. Endoskopik el aletlerinin batına sokulup çıkarılması sırasında, gaz kaçağını önleyen conta sistemi bulunmalıdır.
5. Entegre dış conta 5-12mm 'lik el aletlerine geçiş sağlamalıdır
6. Trokar bıçağı lineer bir insizyon bırakıp, minimum doku travması oluşturmamalıdır.
7. Hızlı aktive olan koruma mekanizması olmalıdır.
8. Koruma mekanizmasını aktive eden kilitleme düğmesi olmalıdır.
9. Desuflasyon sırasında gazın yan tarafa boşalmasını sağlayan vana sistemi olmalıdır.
10. Kanülün ucu batına girişi kolaylaştıracak şekilde açılı olmalıdır.
11. En az 2 yıl miadlı olmalıdır.
12. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
13. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
14. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.


Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

DISPOSABLE VERESS İĞNESİ (120 MM)

1. Disposable Olmalıdır.
2. İğne laparoskopik prosedürlerde pneumoperitoneum oluşturmak amacıyla kullanılmalıdır.
3. İğnenin uzunluğu 120 ± 2 mm olmalıdır.
4. İğnenin çapı 14 ± 2 gauge olmalıdır.
5. İğnenin uç kısmı keskin olmalıdır.
6. İğnede bulunan indikatör , iğnenin fasyayı geçişi anında sesli ve görsel ikaz etme özelliğine sahip olmalıdır.
7. İğne şeffaf vana ve tutaç kısmına sahip olmalıdır.
8. İğnenin ucunda koruyucu kılıf mekanizması olmalıdır.
9. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.


Prof. Dr. Yavuz KAYA
C.B.U.T.F. Genel Cerrahisi A.B.D
Dipl.Uzm.Tec. No 5751/37730-445/8

ENDOSKOPİK ORTA BOY KLİP ATICI

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik klip atıcısının içinde en az 15 adet orta boy titanium klip ile ligasyon işlemi yapılmalıdır.
4. Endoskopik klip atıcısının çene açısı klip koyulan bölgenin tam olarak görülebilmesi için en az 15° olmalıdır.
5. Endoskopik klip atıcısındaki klibin kapanmadan önceki çene ağız açıklığı 3.7 ± 0.2 mm kapandıktan sonraki klip uzunluğu en az 6.5 ± 0.5 mm olmalıdır.
6. Endoskopik klip atıcısındaki klibin iç yüzeyinde, kapandığında ligasyon emniyeti sağlayan yatay ve dikey çentikler bulunmalıdır.
7. Klipler, kapatma esnasında dokunun klip dışına kaymasını önleyen, distal ucun önce kapanması özelliğine sahip olmalıdır.
8. Endoskopik klip atıcısının shaft çapı 5 mm olmalıdır.
9. Endoskopik klip atıcısının shaft uzunluğu en az 28.5 cm olmalıdır.
10. Endoskopik klip atıcısının shaftı her iki tarafa 360° dönebilmelidir.
11. Endoskopik klip atıcısı klibin çeneden düşmemesi için, tam otomatik ise klibin dış yüzeyinde ve atıcının çenelerinde çentikler ile kilitleme özelliğine sahip olmalı veya yarı otomatik ise klip çeneye manuel olarak istenildiğinde yüklenmelidir.
12. Kolanjiyogram kateteri yerleştirmek için ara kapanma ayarına sahip olmalıdır.
13. Endoskopik klip atıcıda klip kalmadığında, boş ateşlemeyle doku travması yaratılmasını önleyecek, son klip kilitleme mekanizmasına sahip olmalıdır.
14. Endoskopik klip atıcısı içerisindeki klip sayısının azaldığını gösterecek özelliğe sahip olmalıdır.
15. En az 2 yıl miadlı olmalıdır.
16. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
17. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
18. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tesdihi Numarası: 4481/2018

DISPOSABLE ENDOSKOPİK SPESİMEN ÇIKARMA TORBA SİSTEMİ 10 MM

1. Disposable Olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik spesimen torba sisteminin şaftı 10 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik spesimen torba sisteminin kanül uzunluğu 26 cm olmalıdır.
5. Endoskopik spesimen torba sisteminde kanülün içinde torbanın bağlı bulunduğu iç şaft olmalıdır.
6. Endoskopik spesimen torbası yırtılmaya dayanıklı poliüretan malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
7. Endoskopik spesimen torbasının ağız çapı 6cm , derinliği 15cm olmalı ve konik şeklinde açılabilmelidir.
8. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı itildiğinde torba metal bir kasnağa bağlı olarak açılabilmelidir.
9. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı arkasında bulunan ipe bağlı halka çekilerek torba kasnaktan ayrılabilmeli ve torbanın ağızı bütülebilmelidir.
10. Steril paketlenmiş malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
11. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
12. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
13. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

LAPAROSKOPIK BABCOCK 5MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Şaftın çapı en fazla 5mm olmalıdır.
4. Şaftın boyu en az 31 cm olmalıdır.
5. Çenelerin ucunda atravmatik tutuş sağlayan sıralı noktalardan ped bulunmalıdır.
6. Şaft, çenelerden tutaca kadar izolasyon malzemesi ile kaplanmış olmalıdır.
7. Şaft, her iki tarafa 360° dönme özelliğine sahip olmalıdır.
8. Tetiğe basılarak çeneler kilitlenmeli, tekrar basarak kilit sistemi açılabilmelidir.
9. Rotasyon ve kilit mekanizmaları tek elle kullanılabilir olmalıdır.
10. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
11. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
12. SGK'ya fatura edilebilmesi için UBB numaraları, barkotları ve güncel GMDN kodları bulunmalıdır.
13. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Cela! Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

POLYGLACTIN 7/0 30CM 3/8 MICRO POINT SPATÜL SÜTÜR

1. Malzeme içeriği %90 Glicolic Acid + %10 Lactic Acid olmalıdır.
2. Sentetik, monofilaman yapıda ve emilebilir olmalıdır.
3. Sütürün tensil kuvveti başlangıç gücü %100 alındığında 14. Gün %75 21. Gün %50 olmalı ve maximum 35 gün doku desteği sağlamalıdır. Vücuttan tamamen atılımı 56-70 gün içerisinde olmalıdır.
4. Suture 7/0 kalınlığında, 30cm uzunluğunda olmalıdır. İğnesi micro-point spatula curved özelliğinde, iğne uzunluğu 6,5 mm olmalıdır.
5. İplik renklendirilmiş olmalıdır.
6. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresinde deforme olmamalıdır.
7. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzülmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
8. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.
9. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi Portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.
10. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip, bükülüp kırılmaması için çelik olmalıdır.
11. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli, bu nedenle iğne ile sütür birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
12. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minimum olmalı ve sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
13. Ambalaj, sütürün kırılmasını engelleyecek, su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
14. Malzeme ile ilgili tüm bilgiler, okunaklı ve bozulmayacak şekilde ambalaj üzerinde olmalıdır.
15. Malzeme kullanım anına kadar sterilisini koruyacak şekilde ambalajlanmış olmalı. Bu ambalaj içeriğinin streilitesi bozulmadan açılabilir şekilde olmalıdır.
16. Malzemeler Tek Tek sterl poşetlerde, nemden ısıdan etkilenmeyecek şekilde olmalı ve orijinal kutularında teslim edilecektir.
17. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
18. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
19. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
20. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Teslim Numarası: 114176

AYARLANABİLİR ZIMBA HEMOSTATİK KESİCİ KAPATICI KARTUŞ 55MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda altı sıra zimba atma hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
4. Kartuşunun ateşleme açık bıçak uzunluğu 4.3mm olmalıdır.
5. Zimba çapı 0.23mm olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zimba bulunmalıdır.
7. Üzerindeki bıçak 440 derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
8. İçerisindeki zimbalar daha çok doku alan 3 boyutlu kavrama özelliğinde olmalıdır.
9. Aynı kartuş normal kalınlıklardaki dokularda, orta/kalın kalınlığındaki dokularda, kalın dokularda kapama yapabilmelidir.
10. Farklı dokulara uygun boyutta zimba kullanımı 3 sıra ve kavrayıcı zimbalarıyla daha geniş alanda etkin kullanımı ile anastomoz hattında daha hemostatik kesme kapama yapmalıdır.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
12. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
13. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
14. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114170

LAPAROSKOPİK GRASPER – DİŞLİ TUTUCU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Şaftın çapı en fazla 5mm olmalıdır.
4. Şaftın boyu en az 31 cm olmalıdır.
5. Çene uzunluğu en az 17mm olmalıdır.
6. Çene açıklığı en az 21mm olmalıdır.
7. Şaft, çenelerden tutaca kadar izolasyon malzemesi ile kaplanmış olmalıdır.
8. Şaft, her iki tarafa 360° dönme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Tetiğe basılarak çeneler kilitlenmeli, tekrar basarak kilit sistemi açılabilmelidir.
10. Rotasyon ve kilit mekanizmaları tek elle kullanılabilir olmalıdır.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
12. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
13. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
14. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tahirverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

LAPAROSKOPİK MONOPOLAR DİSEKTÖR

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Şaftın çapı en fazla 5mm olmalıdır.
4. Şaftın boyu en az 31 cm olmalıdır.
5. Çene uzunluğu en az 19mm olmalıdır.
6. Çene açıklığı en az 21mm olmalıdır.
7. Çenelerin iç kısımları çentikli olmalıdır.
8. Çeneler etkili ulaşım ve diseksiyon imkanı sağlamak için uzun ve eğri yapıda olmalıdır.
9. Tutaç üzerinde monopolar koter bağlantısı bulunmalıdır.
10. Şaft, çenelerden tutaca kadar izolasyon malzemesi ile kaplanmış olmalıdır.
11. Şaft, her iki tarafa 360° dönme özelliğine sahip olmalıdır.
12. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
13. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
14. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
15. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176



SUPRAPUBİK MESANE DRENAJ SETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ayrılabilir özellikte, 5 cm, metal metal ponksiyon kanülü olmalıdır.
2. Kateter, poliüretanın özel şekli Certon olmalıdır.
3. Kateter, renkli uzunluk işaretli, 2.9 mm çapında, 10 Ch olmalıdır.
4. Kateterin uç kısmı kıvrık ve yandan drenaj delikli olmalıdır.
5. 1.5 lt. idrar torbası olmalıdır.
6. Fiksasyon aparatı olmalıdır.
7. Açılır-kapanır klemp olmalıdır.
8. Tek tek steril poşetlerde olmalıdır.
9. Paket üzerinde ürün detayları ve markası belirtilmiş olmalıdır.
10. Steril paketlenen malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
11. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
12. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
13. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

TEK KULLANIMLIK RETRAKTÖR VE STAY TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürünler steril ambalajlarda tek kullanımlık olarak üretilmiş olmalıdır.
2. İç steril ambalajda ve dış kutu ambalajda, marka, miat, kod no, teknik bilgiler olmalıdır. Dış kutu ambalajda hekime yardımcı olması için diğer modellere ait resimler ve ölçüleri olmalıdır.
3. Retraktör ve stayler birbirine tam uyumlu bir şekilde bir sistem oluşturmali ve bu sistem zıt yönlerden elde edilen çekme kuvvetine bağlı bir ekartasyon meydana getirmelidir.
4. İki veya daha fazla parçadan oluşan retractorlerde parçalar birbirine vida yardımı ile tutturulmuş olmalıdır. Bu vidalar sıkılarak ya da gevşetilerek retractor pozisyon verilebilmelidir.
5. Retraktörler üzerinde stay lastiklerini takmak için özel yuvalar bulunmalıdır. Stayler bu yuvalara gerdirilerek takıldıktan sonra kesinlikle gevşememelidir.
6. Retraktörler tekli ambalajlarda olmalıdır.
7. Retraktörler 14.1 cm x 14.1 cm Ebatların'da olmalıdır.
8. Stayler; 1.5 mm yarı kör, 8'li paket olmalıdır.
9. Ürünler üretim tarihinden itibaren beş yıl miatlı olmalıdır.
10. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
11. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
12. İhale sırasında numune getirilmesi gereklidir.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Teslim Numarası: 114176

PORT, BASINCA DAYANIKLI 5 FR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Kateler sistemi intravenöz infüzyonda kullanılmak üzere imal edilmiş, 1 adet venöz kateter ve buna bağlanacak silikon septumlu Titanyum üzeri Polyoxymethylene (POM) kaplı rezervuar sisteminden oluşmalıdır.
2. Port rezervuarı pediatrik hastalarda kullanılmaya olanak sağlayacak Micro rezervuara sahip olmalıdır.
3. Port kateterinin taban çapı 22x17 mm, yüksekliği 8,7 mm ebatında olmalıdır.
4. Port kateterin septum çapı 7,8 mm olmalıdır.
5. Port kateterin ağırlığı 2,9 gram olmalıdır.
6. Port kateter MR ve CT görüntüleme ile uyumlu olmalıdır.
7. Sistemin kateteri, herhangi bir komplikasyona sebep olmadan vücutta kalabilecek raydopak, silikon veya poliüretan mamül olmalıdır.
8. Set içerisinde kateter ile uyumlu çapta yüksek kaliteli sheat bulunmalıdır.
9. Kateter 60 cm olmalıdır.
10. Set içeriği;
 - a. 1 adet port ve 1 adet 5 fr silikon kateter
 - b. 2 adet radyopak bağlantı halkası
 - c. 1 adet 22 G düz huber iğne
 - d. 1 adet sheat
 - e. 1 adet J kılavuz teli (0.018"/40 cm) ile introducer sheat
 - f. 1 adet 20 Ga, 45 mm giriş iğnesi
 - g. 1 adet dış çapı 2 mm olan 18 cm uzunlukta tünelleme iğnesi
 - h. 1 adet 10 ml şiringa
11. Rezervuar ve kateter bağlantısı, sızdırmayacak ve kolay bağlanabilir yapıda olmalıdır.
12. Rezervuar tabanı düz olmalı ve dokuya zarar vermemeli, gerektiğinde kullanılabilecek 3 adet sütür deliği olmalıdır.
13. Rezervuar ve kateter rahat bir implantasyon ve uygulama tekniği ile kateterin hastanın boyuna göre ayarlanabilmesi için birbiri ile bağlantılı olmamalı, ayrı ayrı olmalıdır.
14. Port kateter sistemi, perkütan uygulamalar için Subclavien takma seti ile birlikte olmalıdır.
15. Port kateter sistemi MR uyumlu olmalıdır.
16. Port kateter sistemi 22.4 bar veya 325 psi basınca uyumlu olmalıdır.
17. Rezervuarın ponksiyon yapılan silikon kısmı (septum), minimum 2000 kez ponksiyon yapılmasına olanak sağlayacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
18. Kateter sistemi steril ve orijinal ambalajında teslim edilmelidir.
19. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
20. Kateterin uluslararası standartlara uygunluğu olmalıdır.
21. Malzemeler en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
22. Sağlık Bakanlığı tarafından yayınlanan güncel 'Tıbbi Cihaz Yönetmeliği' kapsamındaki ürünler için SGK Ulusal Bilgi Bankasına kayıtlı, onaylı barkod (EAN 13 uyumlu) birim bazında malzemenin etiketi üzerinde bulunmalıdır.

Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Uz. Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

Halyard Mic-Key G Tube – Gastrostomi Butonu Teknik Özellikleri

1. Medikal grade silikon malzemeden üretilmiş olmalıdır
2. Dikkat çekmeyecek şekilde yerleştirilebilir ve gizlenmesi kolay tasarıma sahip Low-Profile (buton) tipte dizayn edilmiş olmalıdır
3. Anti reflü valfi bulunmalıdır
4. Atravmatik yapıda ucu bulunmalıdır
5. Radyopak stripe'ı bulunmalıdır
6. Secure Lok konektör mekanizmasına sahip olmalıdır
7. Tüp ölçüleriyle örtüşen konik distal ucu bulunmalıdır
8. Şişirilebilir silikon internal tutucu balonu bulunmalıdır
9. 12-24F arası ölçüleri bulunmalıdır
10. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tannıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Foto Numarası: 114170

Heimlich Valve Teknik Şartnamesi

1. Pnömotoraks ve Hemotoraks tedavisinde kullanılmak üzere dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Torasik Drenaj Kateteri (Göğüs Tüpü) takılı ve hareket halinde olan hastalarda havanın tek yönlü geçişine izin verecek şekilde tek yönlü bir veya tercihe göre çift valve valf mekanizmasına sahip olmalıdır.
3. Valfin bir ucu Toraks drenaj kateterine; diğer ucu drenaj şişesine bağlanacak şekilde dizayn edilmiş olmalı ve bu yönleri gösteren işaretler valfin üzerinde yer almalıdır.
4. Heimlich valf transparan poliüretandan yapılmış olmalıdır.
5. Uygulanacak olan hastanın nefes verirken havanın çıkışına izin verecek yapıda nefes alırken girişine izin vermeyecek yapıda olmalıdır.
6. Heimlich valve vakum yapılabilir özellikte olmalıdır.
7. Heimlich valve kolay sıkılabilir yapıda olmalı ve tıkanma yapmamalıdır.
8. Malzeme alımına numune denenerek karar verilecektir.
9. Malzeme orijinal steril ambalajda teslim edilmelidir.
10. Malzeme uluslararası kalite standartlarına uygunluk belgelerinden en az birine haiz olmalıdır.
11. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma, Tescil Numarası: 114178

Perkütan Endoskopik Gastrostomi (Peg) Kiti Şartnamesi

1. Perkütan Endoskopik Gastrostomi için kullanılacaktır
2. Pull – Çekme Yöntemiyle takılacaktır
3. Steril olmalıdır
4. 14Fr, 20Fr ve 24Fr seçenekleri bulunabilmelidir
5. Sıvı gıdaların mideye verilmesine uygun ve kilitlenebilir bir lümeni olmalıdır
6. Medikal kullanıma uygun silikon yapıda olmalıdır, doğal kauçuk lateks ya da DEHP içermemelidir.
7. Dış silikon sabitleme diskinde cildin hava almasını sağlayarak iritasyonun azaltılmasına yardımcı olan delik ve topuklar bulunmalıdır
8. Uluslararası kalite kontrol belgelerine sahip olması gerekmektedir
9. Teslim anındaki son kullanma tarihi en az 2 yıl sonrasına ait olmalıdır
10. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.
11. Paket içeriğinde;
 - Çıkarılabilir traksiyon çekme Peg tüpü
 - Bolus beslenme adaptörü
 - Luer kilitli beslenme adaptörü
 - Tutucu ring
 - 11 numara bistüri
 - İntroduser iğnesi
 - Luplu yerleştirme teli
 - Tüp klemp, bulunmalıdır.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176

Polyglyconate Emilebilen Yara Kapama Materyali Teknik Şartnamesi

1. Emilebilen yara kapama materyalinin bir ucunda cerrahi iğne, diğer ucunda halkalaşmış boğum olmalıdır.
2. Emilebilen yara kapama materyalinin sonundaki halka başlangıçta düğüm atmadan kullanmaya olanak sağlamalıdır.
3. Emilebilen yara kapama materyali yalnızca kontinyu yöntem ile kapama yapmaya olanak sağlamalıdır.
4. Emilebilen yara kapama materyalinin etrafında düzenli bir şekilde oluşturulmuş mikro ankorlar olmalı, bu ankorlar materyalin dokuda düzgün bir şekilde tutunmasını sağlamalıdır.
5. Emilebilen yara kapama materyalinin etrafındaki mikro ankorlar, ürünün yalnızca iğne tarafına doğru hareket etmesini sağlamalıdır. Dokuda diğer yöne doğru hareket ettirmemelidir.
6. Emilebilen yara kapama materyalinin etrafındaki mikro kancalar, kontinyu teknik ile kullanılmaya uygun olup, yara hattının sonuna gelindiğinde düğüm atmaya gerek bırakmadan yaranın kapatılmasını sağlamalıdır.
7. Emilebilen yara kapama materyalinin etrafındaki mikro ankorlar, sondaki halkadan başlangıca doğru yer alan 1,5cm lik mesafede olmamalıdır.
8. Emilebilen yara kapama materyalinin etrafındaki mikro ankorlar tüm iplik boyunca eşit olarak dağılmalıdır. Bütün mikro ankorların yapısı tekdüze olmalıdır.
9. Emilebilen yara kapama materyalinin etrafındaki mikro ankorlar gerginliğin tüm hat boyunca eşit olarak dağıtılmalıdır.
10. Emilebilen yara kapama materyalinin kompozisyonu glisolik asit ve trimetilen karbonat kopolimerden oluşmalıdır.
11. Emilebilen yara kapama materyalinin emilimi 180 gün içerisinde tamamlanmalıdır.
12. Emilebilen yara kapama materyali şeffaf veya yeşil olmalıdır.
13. Emilebilen yara kapama materyalinin gerilim gücü 7. Günde %80, 14.günde %75 ve 21. Günde %65 olmalıdır.
14. Birim ambalaj üzerinde imalatçı firmanın ticari adı, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, materyal uzunluğu, materyal rengi ve diğer özellikler görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak şekilde belirtilmelidir. steril alana partükül düşmemesi ve bilgi kaybına yol açmaması için etiket olmamalıdır.
15. Emilebilen yara kapama materyali çift paketlemeye sahip olmalıdır. Dış paketin bir yüzü şeffaf diğer yüzü ise yırtılmayan kağıttan oluşmalıdır. İç paket nemden, ısıdan, ışıktan korunabilmesi için alimunyum olmalıdır.
16. UBB ve ÜTS kaydı olmalıdır.

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi

Uz.Dr. Halil İbrahim Tanrıverdi
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Çocuk Cerrahisi Anabilim Dalı, Manisa
Diploma Tescil Numarası: 114176